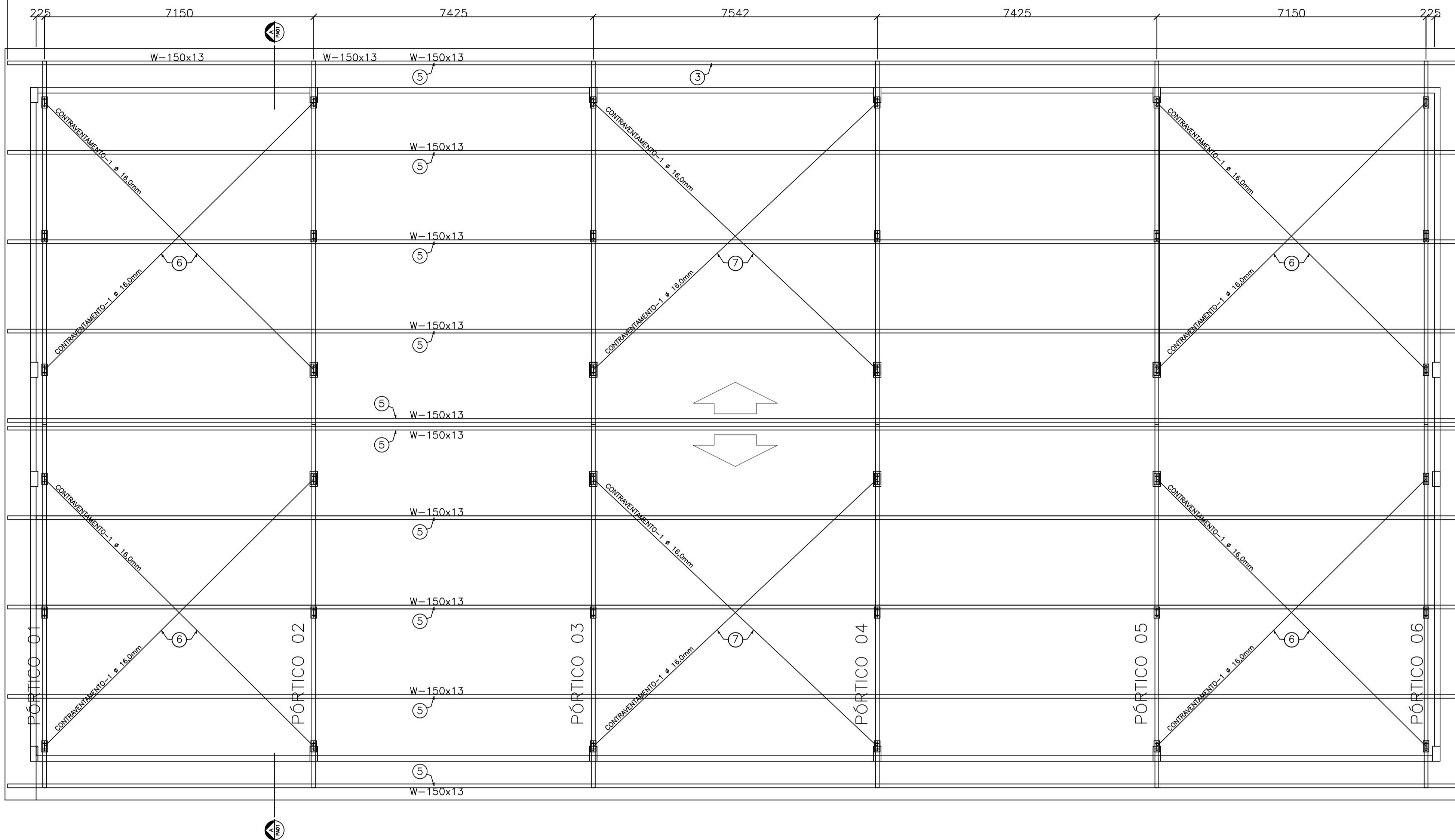


# PLANTA BAIXA COBERTURA- TERÇAS

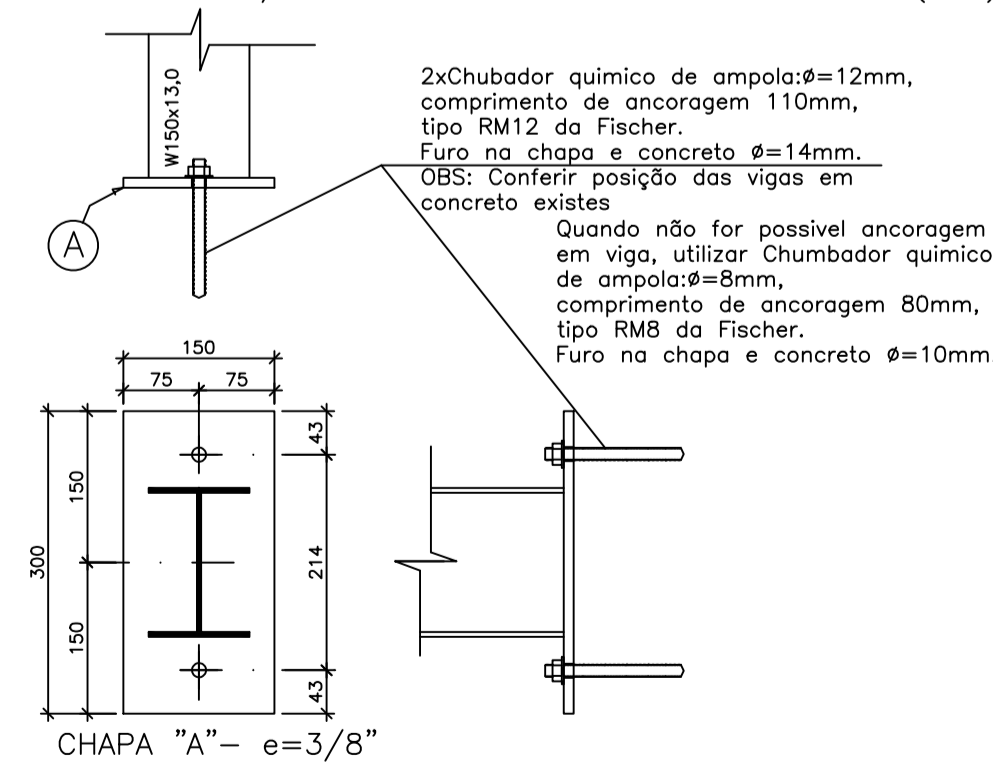
ESCALA: 1/50



## DETALHE 01: ANCORAGEM PILARETES

ESCALA: 1/5

ANCORAGEM EM VIGA (20X)



## TABELA DE MATERIAIS

ESTRUT	POS	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QUANT	COMPRIMENTO		PESO	
					UNIT (mm)	TOTAL (m)	UNIT (Kg/m)	TOTAL (Kg)
PÓRTICO 01 = PÓRTICO 02 = PÓRTICO 03 = PÓRTICO 04 = PÓRTICO 05 = PÓRTICO 06 (6X)	1	I	W-150x13,0	12	9722	116,66	13,00	1.516,63
	2	I	W-150x13,0	12	149	1,79	13,00	23,24
	3	I	W-150x13,0	12	585	7,02	13,00	91,26
	4	I	W-150x13,0	12	1020	12,24	13,00	159,12
	A	CHAPA	150x300	36	45000	1,62	74,48	120,66
	PESO TOTAL PÓRTICO 01							
TERÇAS	5	I	W-150x13,0	10	38676	386,76	13,00	5.027,88
	6	Contrav.	16.0	8	10375	83,00	1,58	130,97
	7	Contrav.	16.0	4	10665	42,66	1,58	67,32
	PESO TOTAL TERÇAS							
PESO TOTAL (Kg)								<b>7.137,09</b>

## ESPECIFICAÇÕES

- DIMENSÕES: EM MILÍMETRO.
- SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS.  
- As soldas deverão obedecer às normas AWS. Os eletrodos deverão ter especificações E70XX. Os cordões de solda deverão ter espessura mínima ou maior à espessura da chapa de menor espessura a ser soldada no coveão, salvo indicação em contrário (CIC). As peças deverão ser soldadas em todo o extensão de contato, salvo indicação em contrário. As soldas de topo deverão ter penetração total. Deverão ser removidas todas as concas geradas no processo de soldagem. Não deverão deixar término de cordões de solda, restos ou pontos agudos de solda (respingos e restos de carne de solda).
- AÇO ESTRUTURAL: - CHAPAS E PERIS "W" LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 e ou A588 GrK E OU SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8281
- CHUMBADORES: QUÍMICO DE AMPOLA ø=12mm, COMPRIMENTO DE ANCORAGEM 110mm, TIPO RM12, BARRA ROSCADA FTR DA FISCHER. DIÂMETRO DO FURO: 14mm TRACÃO: 1,720Kgf CISALHAMENTO: 1,250Kgf
- PINTURA: PREPARO DA SUPERFÍCIE: INTUMESCIMENTO Sa 2 1/2-METAL QUASE BRANCO. PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESPEC. P/ DEMÃO 80µm. PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESPEC. P/ DEMÃO 40µm. ESPESURA FINAL: 160µm  
OBS: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADA DE FÁBRICA, DEVENDO SER EXECUTADA NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS AS SOLDAS.
- COBERTURA: TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÚSTICA, TELHA/TELHA, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LRA0 ESPESURA=0,50mm E FACE INFERIOR CHAPA PLANA ESPESURA 0,43mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESURA DE 30mm, PINTURA DE FÁBRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.
- OBS: CONFIRMAR POSICIONAMENTOS DAS VIGAS DE CONCRETO EXISTENTES PARA ANCORAGEM DAS PLACAS DE TRANSIÇÃO DOS PÓRTICOS

## ESPECIFICAÇÕES PARA SOLDA E TOLERÂNCIAS

MAIOR ESPESSURA DAS PEÇAS EM CONTATO - mm	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (mm)
ATE 6	3
ACIMA DE 6 ATE 13	5

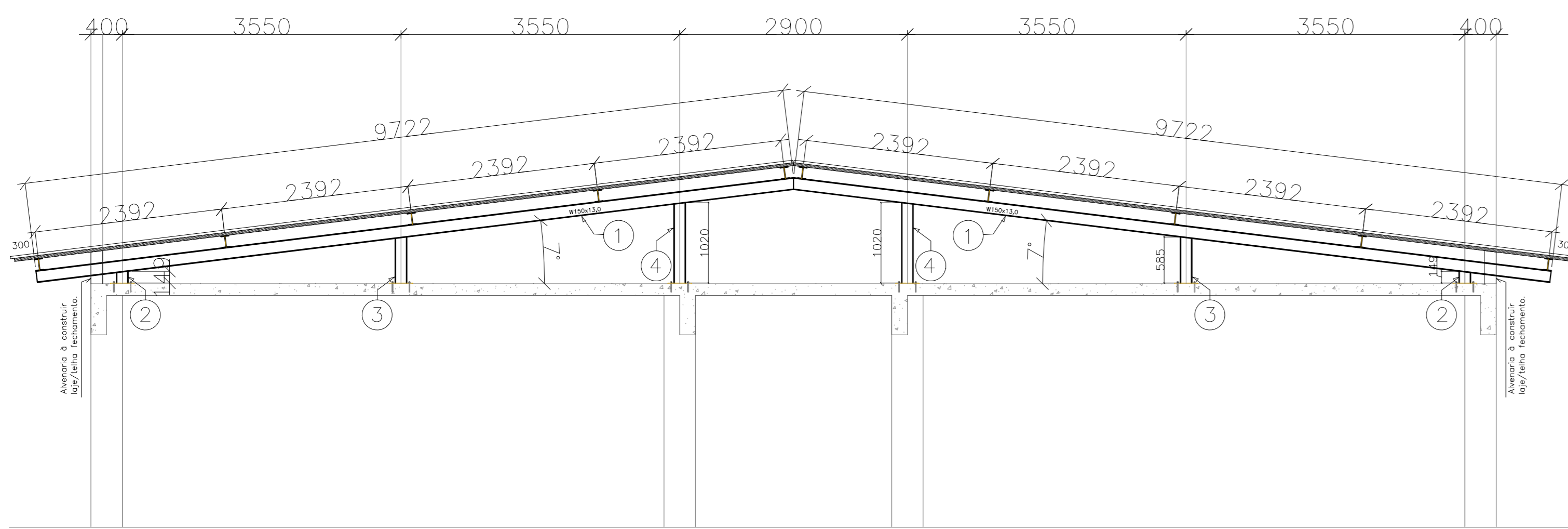
	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (DM) AISC - 1.17.5
	OBS.: SOLDAR EM TODA EXTENSÃO DE CONTATO ENTRE AS PEÇAS.

05			
04			
03			
02			
01			
Nº	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
<b>R E V I S ã O</b>			
		<b>GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO</b> SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU	
<b>SEDU</b>		<b>GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR</b>	
<b>TÍTULO: REFORMA E AMPLIAÇÃO DEEFM CÂNDIDO PORTINARI</b>			
ENDEREÇO: RUA PRINCIPAL, S/N, JUAZEIRO - SECRETARIA/ES			
PROJETO: ESTRUTURA METÁLICA		PROJETO: ESTRUTURAL	
SUPERVISOR ESTADUAL: ALEXANDRE AZEVEDO DE FREITAS CUNHA			
GERENTE DA OBRA: MARCELO ANTONIO DONZALVES		ESCALA:	UNIDADE: MILÍMETRO
COORDENADOR GERAL: MOISÉS BRITO SOBRINHO		CREA-RR:	VERO
AUTOR PROJETO: MOISÉS BRITO SOBRINHO		CREA-BA:	VERO
CO-AUTOR PROJETO:		CREA-ES:	VERO
RESPONSÁVEL TÉCNICO:		CREA:	VERO
RESPONSÁVEL TÉCNICO:		CREA/D:	VERO
ARQUIVO: S009-P01-EM-E-R0-01.dwg		DESIGNO:	MOISÉS
REFERÊNCIA: PLANTA BAIXA PROJEÇÃO TERÇAS		<b>01</b> <b>02</b>	
FORMATO: AD	OBSERVAÇÕES:	DATA: DEZEMBRO/2021	REVISÃO:

PORTICO 01 = PORT 02 = PORT 03 = PORT 04 = PORT 05 = PORT 06

ESCALA: 1/50

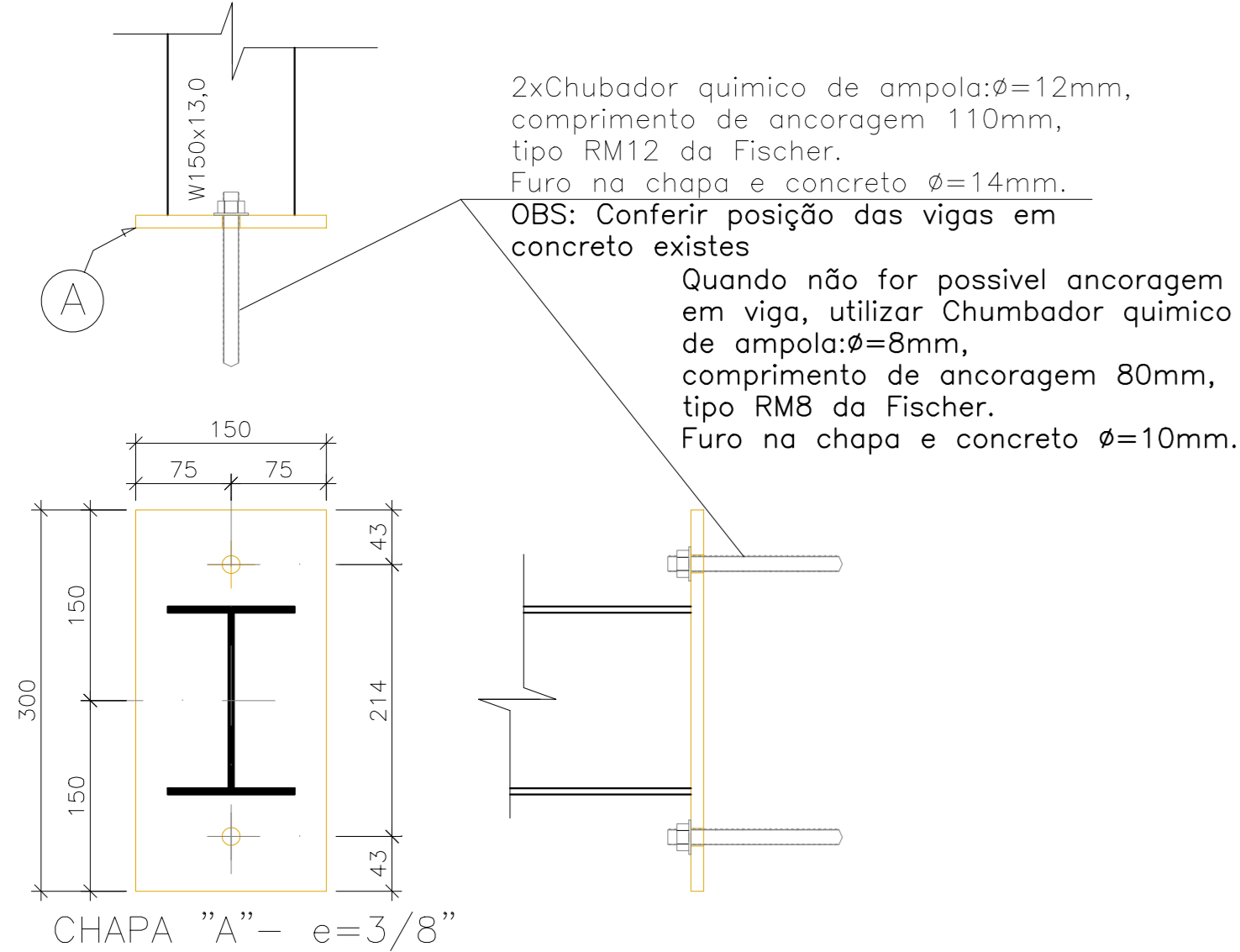
(6X)



DETALHE 01: ANCORAGEM PILARETES

ESCALA: 1/5

ANCORAGEM EM VIGA (20X)



DETALHE 02: CUMEEIRA/ACABAMENTO BL

ESCALA: 1/5

OBS.:  
1. ESPESSURA DE CHAPA 0.65mm, PINTURA DE FABRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.  
2. TODOS OS ENCONTROS, EMENDAS E SOBREPOSIÇÕES DE DEVEM SER SELADAS COM MASTIQUE DE POLIURETANO, ASSIM COMO TODAS AS FIXAÇÕES.

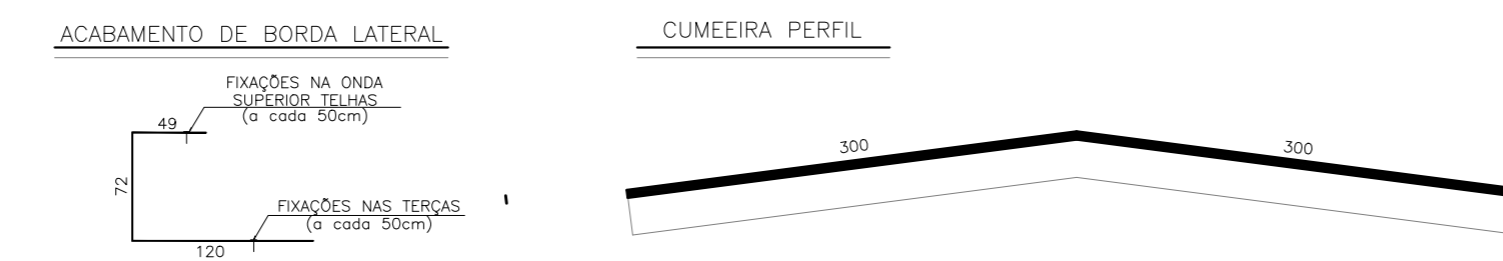
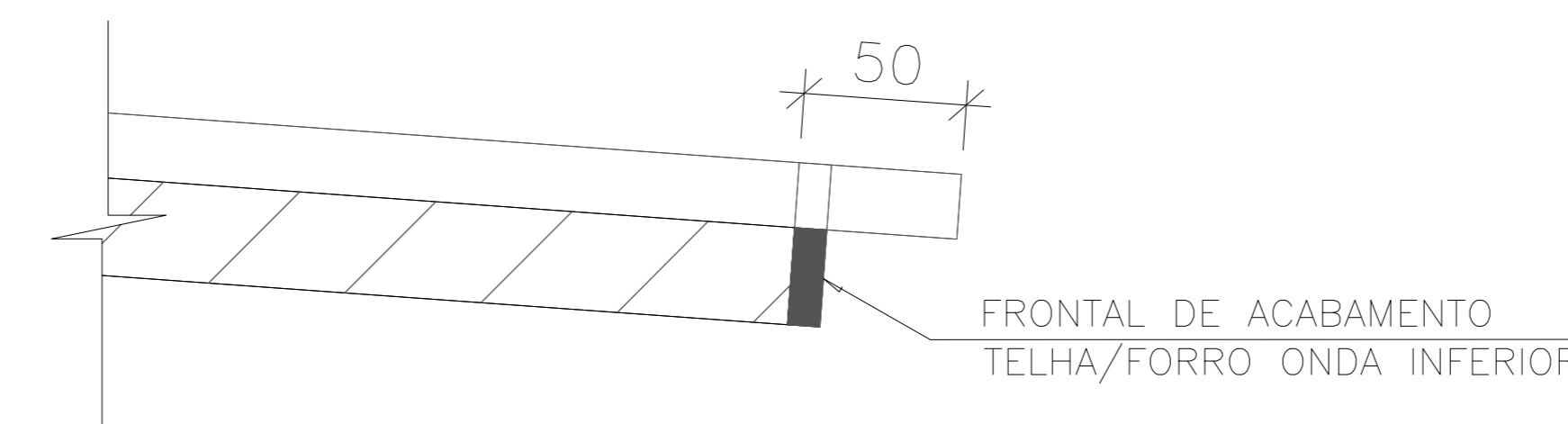


TABELA DE MATERIAIS

ESTRUT	POS	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QUANT	COMPRIMENTO		PESO	
					UNIT (mm)	TOTAL (m)	UNIT (Kg/m)	TOTAL (Kg)
PORTICO 01 = PORT02 = PORT03 = PORT04 = PORT05 = PORT06 (6X)	1	I	W-150x13,0	12	9722	116,66	13,00	1.516,63
	2	I	W-150x13,0	12	149	1,79	13,00	23,24
	3	I	W-150x13,0	12	585	7,02	13,00	91,26
	4	I	W-150x13,0	12	1020	12,24	13,00	159,12
	A	CHAPA	150x300	36	45000	1,62	74,48	120,66
PESO TOTAL PORTICO 01								<b>1.910,91</b>
TERÇAS	5	I	W-150x13,0	10	38676	386,76	13,00	5.027,88
	6	Contrav.	16.0	8	10375	83,00	1,58	130,97
	7	Contrav.	16.0	4	10665	42,66	1,58	67,32
PESO TOTAL TERÇAS								<b>5.226,17</b>
PESO TOTAL (Kg)								<b>7.137,09</b>

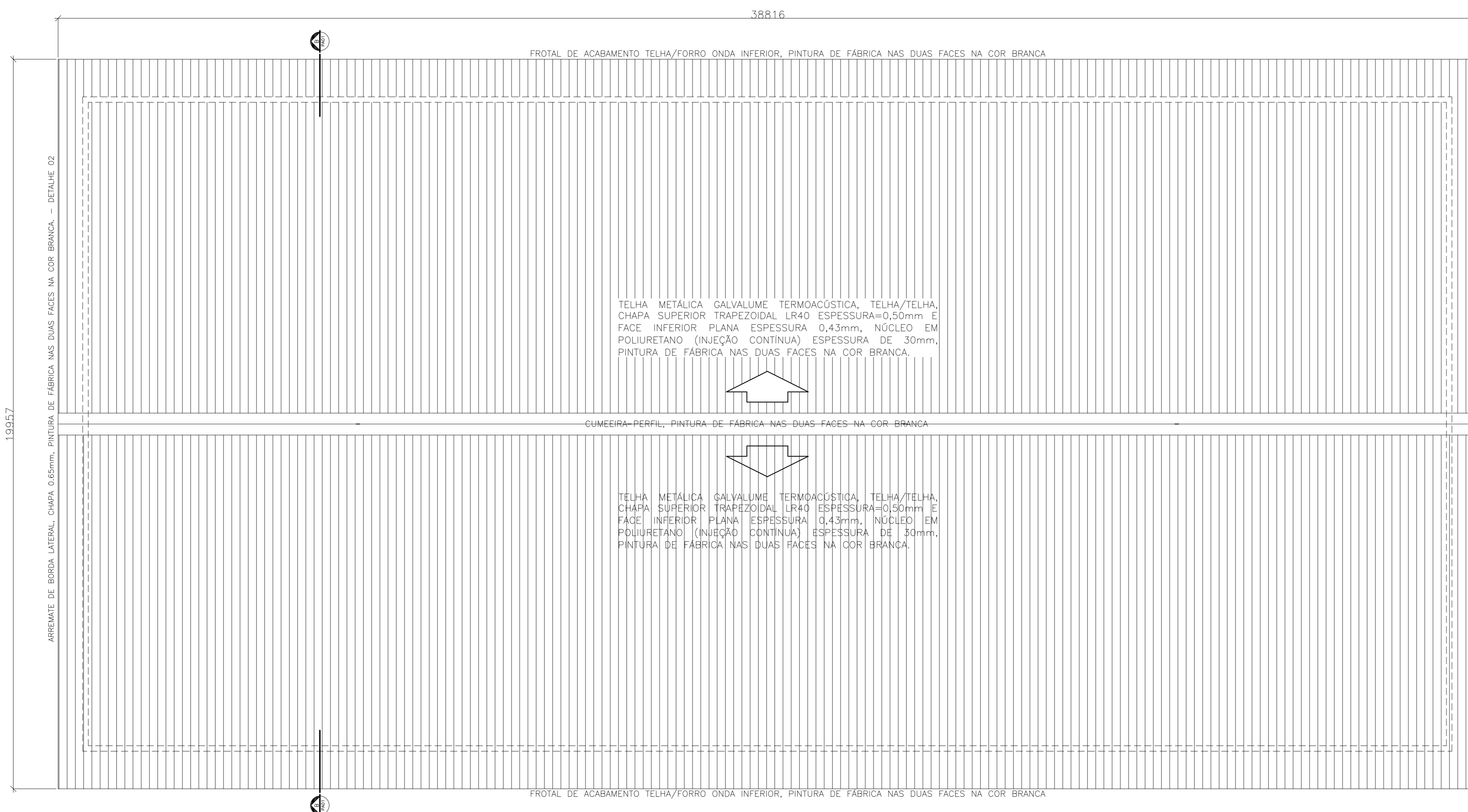
FRONTAL ACABAMENTO TELHA

ESCALA: 1/3



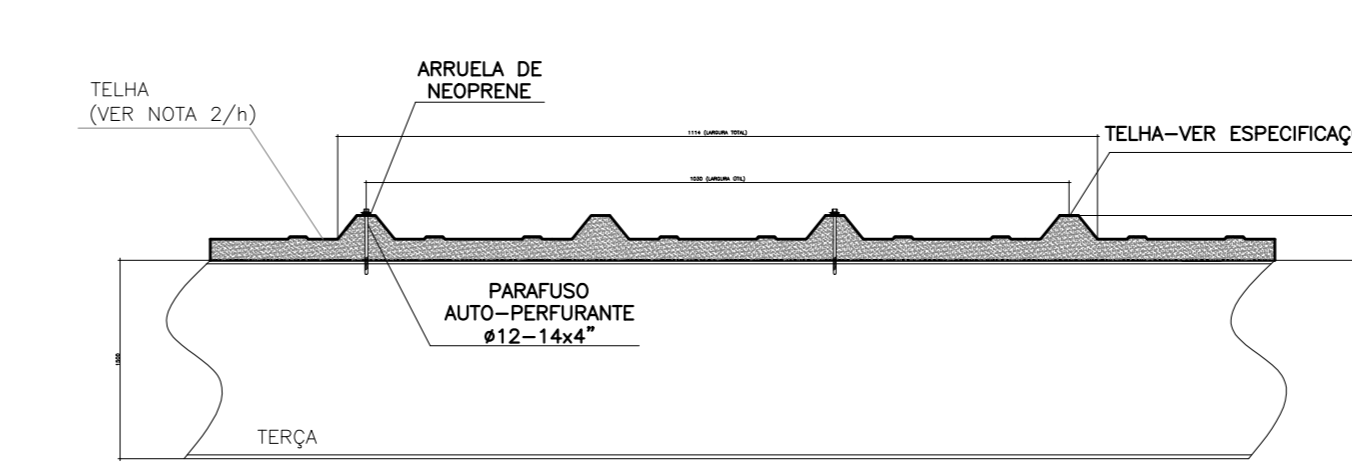
PLANTA BAIXA: PROJEÇÃO DA COBERTURA

ESCALA: 1/75



DETALHE 1 - FIXAÇÃO TÍPICA DAS TELHAS

SEM ESCALA



ESPECIFICAÇÕES

—DIMENSÕES: EM MILÍMETRO.

—SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS.  
— As soldas deverão obedecer às normas AWS. Os eletrodos deverão ter especificações E70XX. Os cordões de solda deverão ter espessura mínima ou maior à espessura da chapa de menor espessura a ser soldada na conexão, sob indicação em contrário (SIC). As peças deverão ser soldadas em toda a extensão da conexão, salvo indicação em contrário. As soldas de topo deverão ter penetração total. Deverão ser removidas todas as escórias geradas no processo de soldagem. Não deverão deixar resíduos de cordões de solda, restos ou pontas agudas de solda (respingos e restos de corte de solda).

—AÇO ESTRUTURAL: — CHAPAS E PERFIS "M" LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 GR50 e ou A588 DK E OU SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261

—CHUMBADORES: QUÍMICO DE AMPOLA  $\phi=12\text{mm}$ , COMPRIMENTO DE ANCORAGEM 110mm, TIPO RM12, BARRA ROSCADA FTR DA FISCHER. DIÂMETRO DO FURO: 14mm TRAÇÃO: 1.720kgf CISALHAMENTO: 1.250kgf

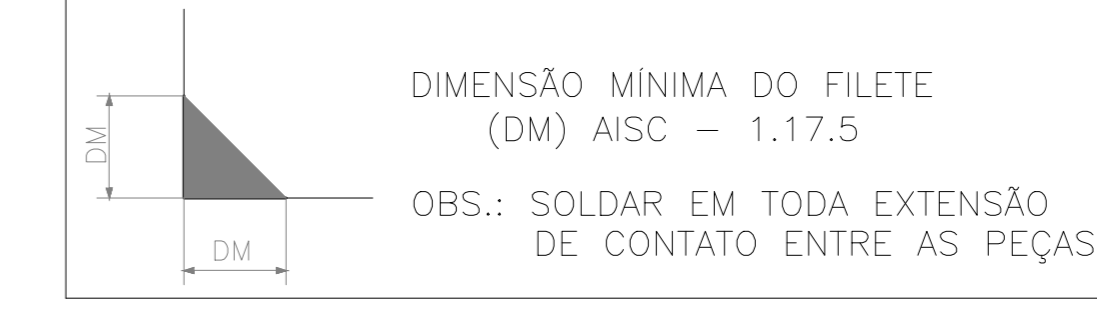
—PINTURA: PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Sa 2 1/2—METAL QUASE BRANCO. PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESPE. P/ DEMÃO 80 $\mu$ m. PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESPE. P/ DEMÃO 40 $\mu$ m. ESPESSURA FINAL: 160 $\mu$ m.

—COBERTURA: TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÚSTICA, TELHA/TELHA, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LR40 ESPESSURA=0,50mm E FACE INFERIOR CHAPA PLANA ESPESSURA 0,43mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESSURA DE 30mm, PINTURA DE FABRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.

—OBS: CONFERIR POSICIONAMENTOS DAS VIGAS DE CONCRETO EXISTENTES PARA ACRÓTIMO DAS PLACAS DE TRANSIÇÃO DOS PORTICOS

ESPECIFICAÇÕES PARA SOLDA E TOLERÂNCIAS

MAIOR ESPESSURA DAS PEÇAS EM CONTATO — mm	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (mm)
ATE 6	3
ACIMA DE 6 ATE 13	5



REV	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			

**REVISÃO**

**GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU

CONSÓRCIO CONTROLTEC | SETEC

**SEDU**  
GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR

**TRAB: REFORMA E AMPLIAÇÃO DE EFEM CÂNDIDO PORTINARI**

LOCAL: RUA PRINCIPAL, S/N, JUNCADO - SOORETAMA/ES

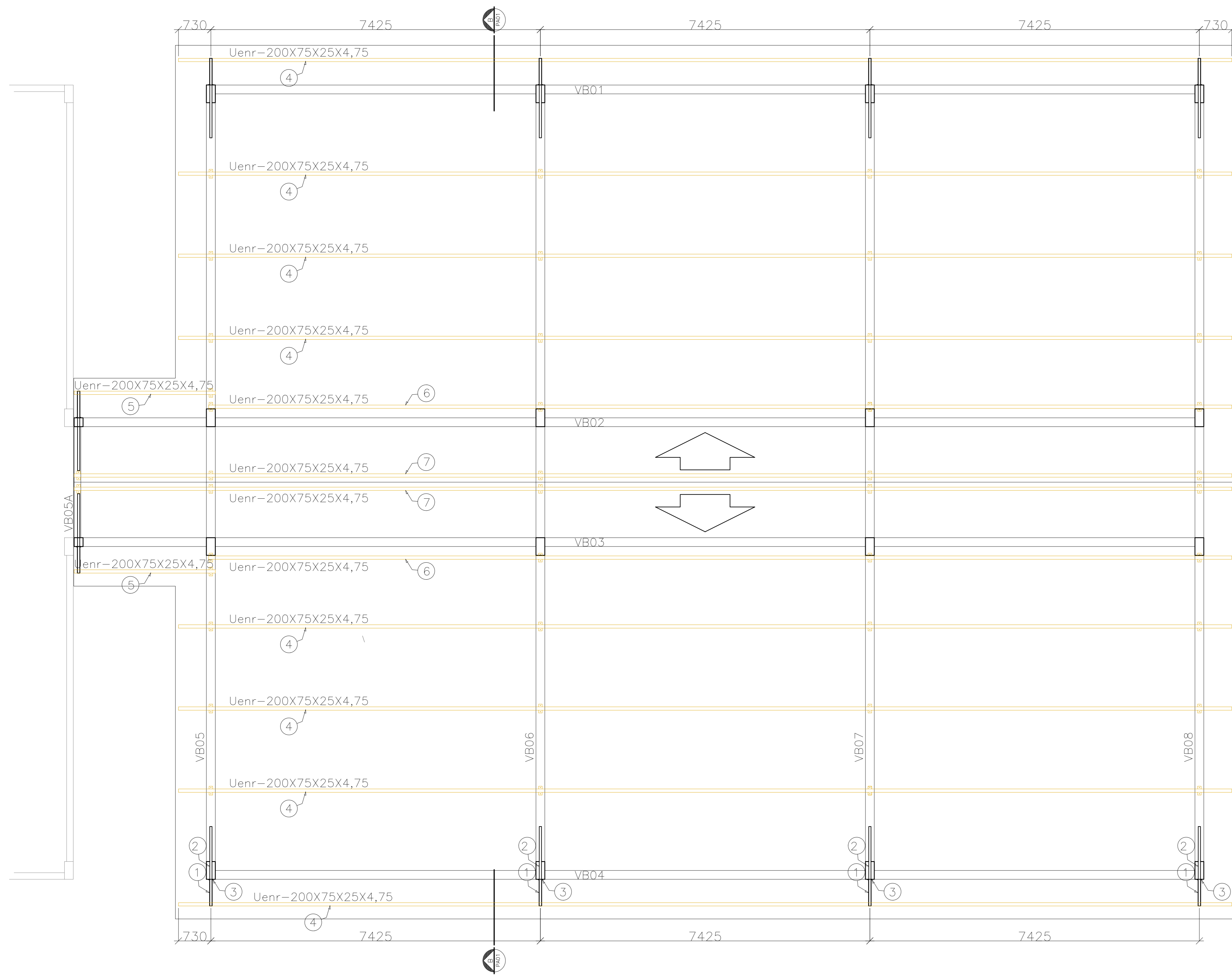
ESTRUTURA METÁLICA		ESTRUTURAL	
SUBSECRETÁRIO ESTADUAL:	ALEXANDRE AQUINO DE FREITAS CORREA	ESCALA:	UNIDADE:
GERENTE DA GERF:	MARCELO AMORIM GONÇALVES	ESCA-BR:	MILÍMETRO
COORDENADOR GERAL:	MOISÉS BRITO SOBRINHO	ESCA-RI:	VITO ER
AUTOR PROJETO:	MOISÉS BRITO SOBRINHO	CAU-ES:	VITO
COORDENADOR TÉCNICO:	RESPONSÁVEL TÉCNICO	ESCA:	VITO
ARQUIVO:	SO09-P01-EM-E-RO-01.dwg	ESCA:	VITO
REFERÊNCIA:		ESCALA:	VITO

**PORTICOS E DETALHES PROJEÇÃO TELHADO**

**02**

# PLANTA BAIXA COBERTURA- TERÇAS

ESCALA: 1/50



**NOTAS**

- DIMENSÕES: EM MILÍMETRO.
- SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS. ELETRODO E7018
- AÇO ESTRUTURAL: CHAPAS E PERFIS LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 e ou A368 GrK e ou SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261 PERFS UDC (DOBRADO DE CHAPA) EM AÇO ASTM A36 TIRANTES BARRA CIRCULAR: ASTM A36 e ou SAE 1020
- CHUMBADORES: QUÍMICO, AMPOLA RM, CHUMBADOR ROSCADO FTR. AÇO GRAU 5.8, FABRICAÇÃO FISCHER OU SIMILAR.
- PINTURA:
  - PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Ss 2 1/2-METAL QUASE BRANCO.
  - PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESSES. P/ DEMÃO 80µm.
  - PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESSES. P/ DEMÃO 40µm + UMA DEMÃO DE VERNIZ POLIURETANO REF. INTERTHANE-990, MARCA INTERNATIONAL OU EQUIVALENTE, ESSES. 50µm.
  - ESPESSURA FINAL: 210µm
- OBS: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADA DE FÁBRICA, DEVENDO SER EXECUTADA NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS ÀS SOLDAS.
- COBERTURA:
  - TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÓSTICA, TELHA/FORRO, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL, LRAQ ESPESSURA=0,50mm E FACE INFERIOR PLANA ESPESSURA CHAPA 0,43mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESSURA DE 30mm, PINTURA DE FÁBRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.

**ESPECIFICAÇÕES PARA SOLDA E TOLERÂNCIAS**

MAIOR ESPESSURA DAS PECAS EM CONTATO - mm	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (mm)
ATE 6	3
ACIMA DE 6 ATE 13	5

DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (DM) AISC - 1.17.5

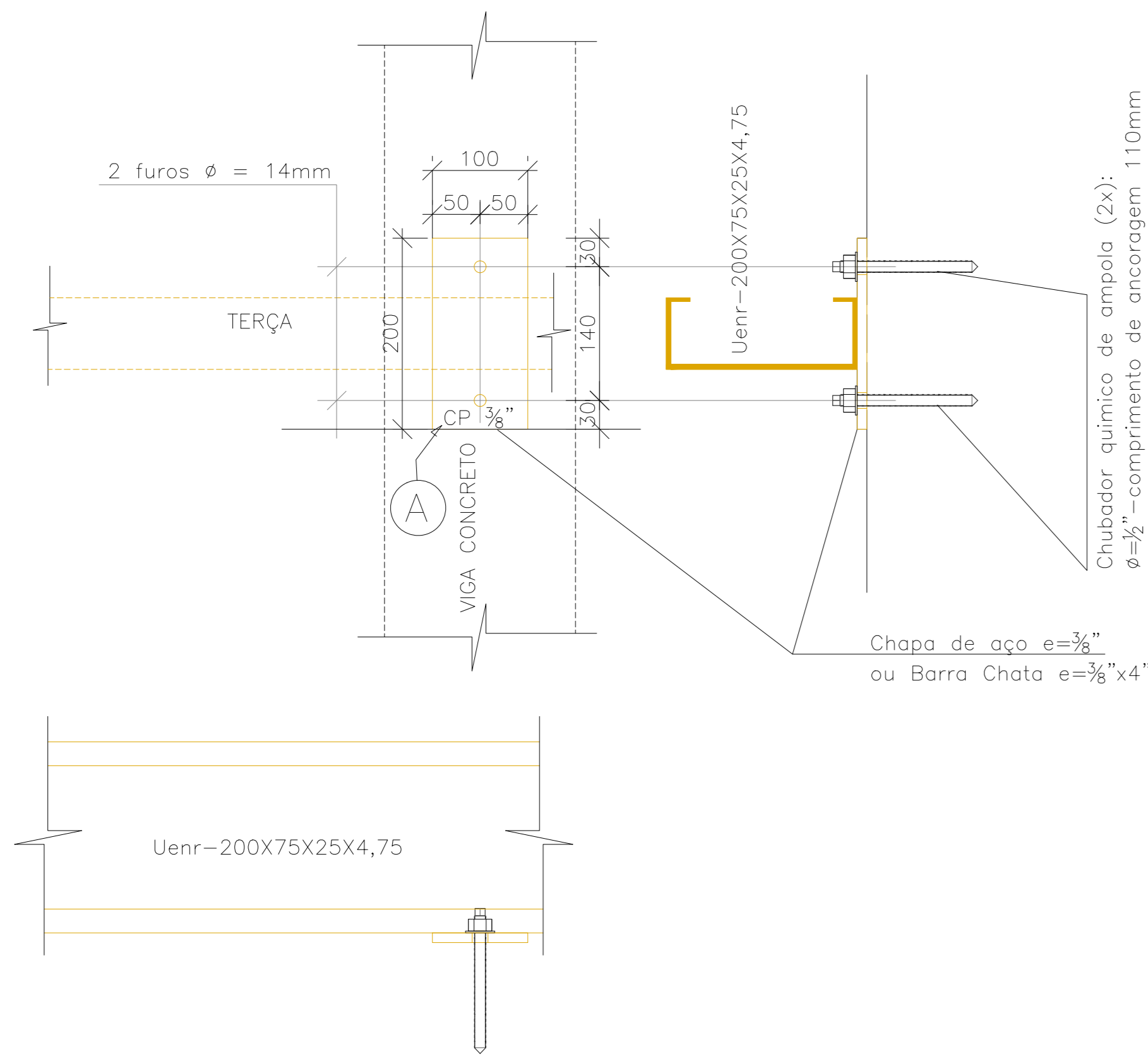
OBS.: SOLDAR EM TODO PERÍMETRO DE CONTATO.

**TABELA DE MATERIAIS**

ESTRUT	POS	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QUANT	COMPRIMENTO		PESO	
					UNIT (mm)	TOTAL (m)	UNIT (Kg/m)	TOTAL (Kg)
SUPORTE TERÇA BEIRAL	1	TubRet	60x100x3,0	10	593	5,93	7,30	43,29
	2	BarChata	3/8"x2"	10	1803	18,03	3,80	68,51
	3	BarChata	3/8"x4"	10	200	2,00	7,60	15,20
	Chumbad	Químico	12mm	30				
	Chumbad	Químico	8mm	10				
<b>PESO TOTAL SUPORTES PARA TERÇAS</b>								<b>127,00</b>
TERÇAS	4	Uenr	200x75x25x4,75	8	23735	189,88	13,50	2563,38
	5	Uenr	200x75x25x4,75	2	3180	6,36	13,50	85,86
	6	Uenr	200x75x25x4,75	2	23045	46,09	13,50	622,22
	7	Uenr	200x75x25x4,75	2	26085	52,17	13,50	704,30
	A	BarChata	3/8"x4"	44	200	8,80	7,60	66,88
	Chumbad	Químico	12mm	88				
<b>PESO TOTAL TERÇAS</b>								<b>4.042,63</b>
<b>PESO TOTAL (Kg)</b>								<b>4.169,63</b>

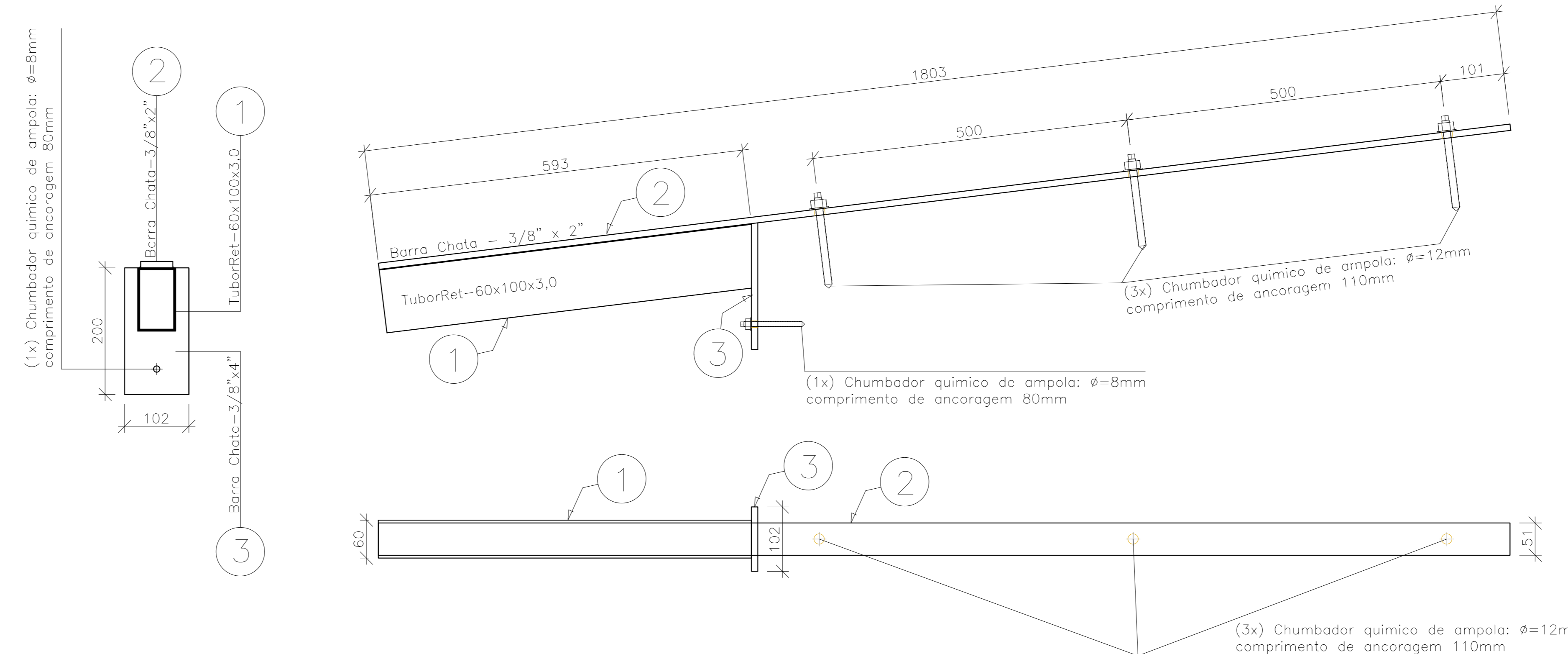
## CHAPA/CHUMBADORES-TERÇAS (44x)

ESCALA: 1/5



## SUPORTE PARA TERÇA BEIRAL (10x)

ESCALA: 1/5



05			
04			
03			
02			
01			
00			

**REVISÃO**

	<b>GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO</b> SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU	CONSÓRCIO CONTROL TEC   SETEC
	GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR	

**TÍTULO:** REFORMA E AMPLIAÇÃO DA EEEFM CÂNDIDO PORTINARI

**ENDEREÇO:** RUA PRINCIPAL, S/N, JUNCADO - SORETAMA/ES

PRONOME: <b>ESTRUTURA METÁLICA - AMPLIAÇÃO</b>	PROJETO: <b>ESTRUTURAL</b>
SUBSECRETÁRIO ESTADUAL: ALEXANDRE AQUINO DE FREITAS OLIVEIRA	ESCALA: INDICADA
GERENTE DA GEREL: MARCELO AMORIM DONOZEVES	UNIDADE: CENTÍMETRO
COORDENADOR TÉCNICO: GUSTAVO ALMEIDA DE OLIVEIRA CHAVES	ORÇ-ES: 11.509/D
AUTOR PROJETO: MOISÉS BRITO SOBRINHO	VISTO:
CO-AUTOR PROJETO:	ORÇ-ES: RJ-36404/D
RESPONSÁVEL TÉCNICO:	VISTO:
ARQUIVO: S0009-D01-EM-R00-01.dwg	DESenho:
RETORNO:	VISTO:

**ESTRUTURA PARA COBERTURA PLANTA BAIXA PROJECÇÃO TERÇAS**

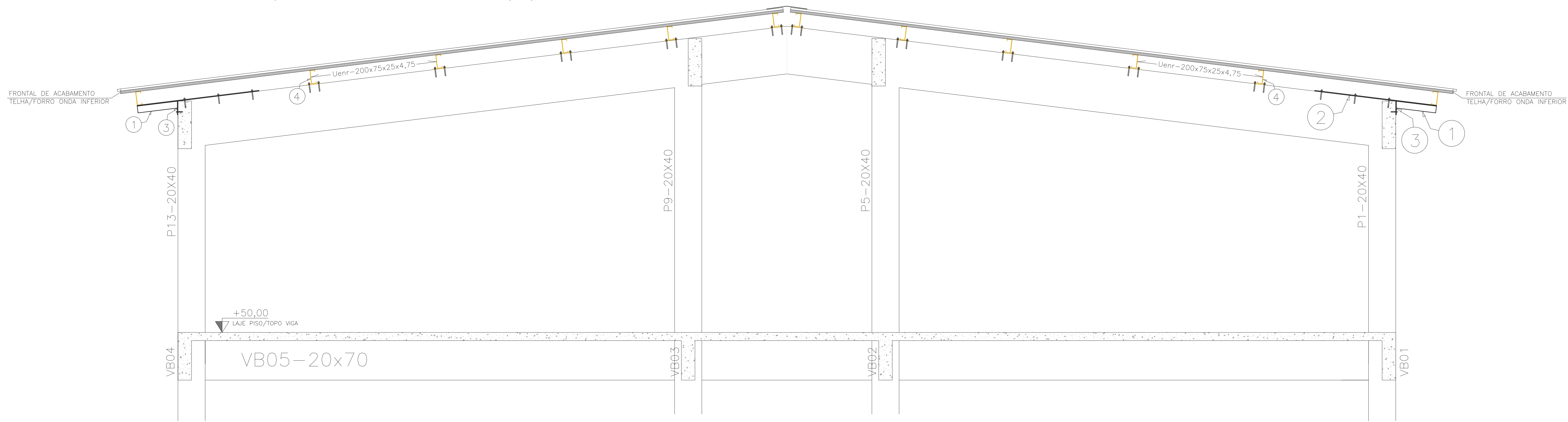
**01**  
**02**

DATA: NOVEMBRO/2022

# CORTE AA

ESCALA: 1/25

(4X)



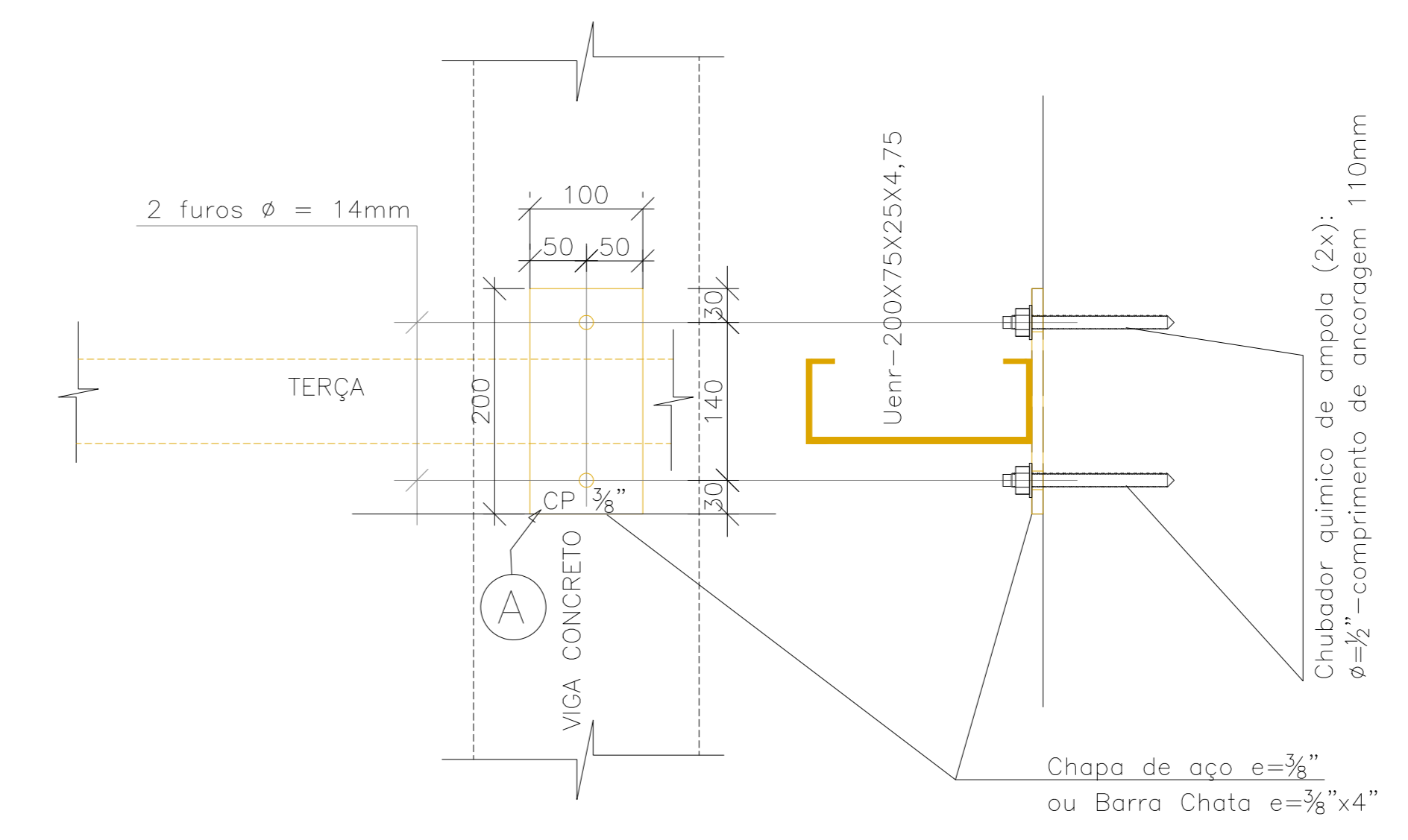
# PLANTA BAIXA: PROJEÇÃO DA COBERTURA

ESCALA: 1/50



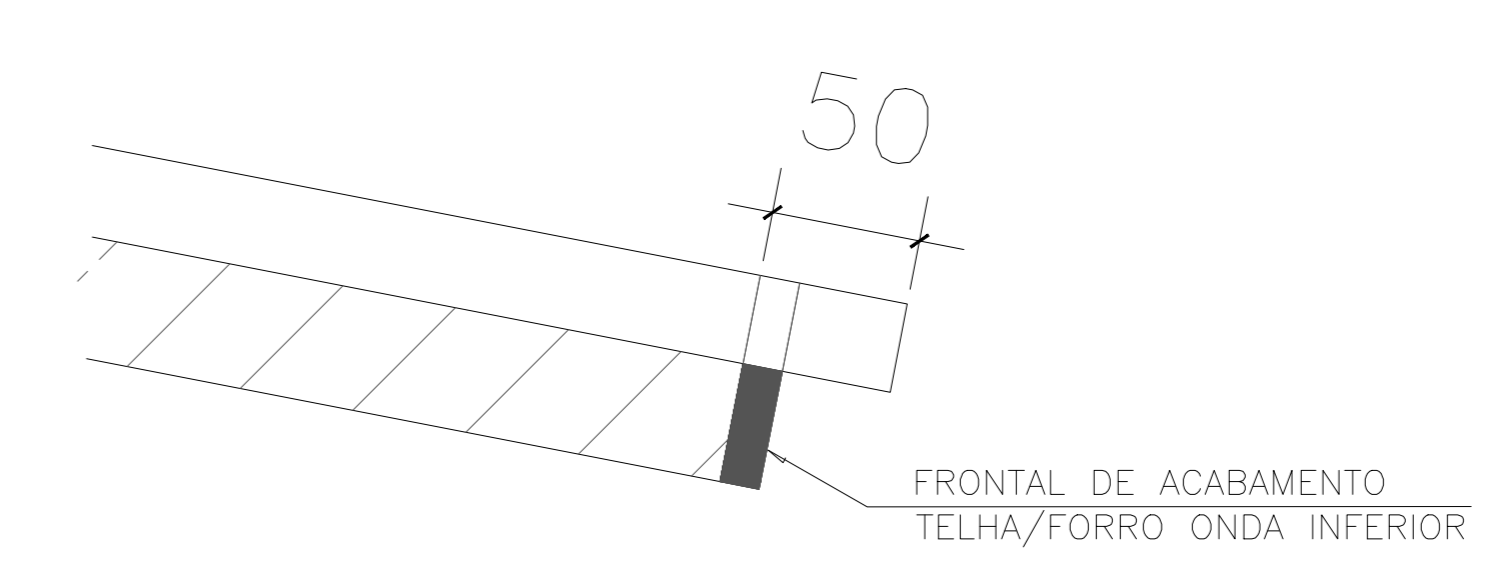
# CHAPA/CHUMBADORES-TERÇAS (44x)

ESCALA: 1/5



# FRONTAL ACABAMENTO

SEM ESCALA TELHA TERMOACÚSTICA



## NOTAS

- DIMENSÕES: EM MILÍMETRO.
- SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS. ELETRODO E7018
- AÇO ESTRUTURAL: CHAPAS E PERFIS LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 e ou A588 GrK e ou SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261
- PERFIS UDC (DOBRADO DE CHAPA) EM AÇO ASTM A36
- TIRANTES BARRA CIRCULAR: ASTM A36 e ou SAE 1020
- CHUMBADORES: QUÍMICO, AMPOLA RM, CHUMBADOR ROSCADO FTR, AÇO GRAU 5.8, FABRICAÇÃO FISCHER OU SIMILAR.
- PINTURA:
  - PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Sa 2 1/2-METAL QUASE BRANCO.
  - PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESPES. P/ DEMÃO 80µm.
  - PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESPES. P/ DEMÃO 40µm + UMA DEMÃO DE VERNIZ POLIURETANO REF. INTERTHANE-990, MARCA INTERNATIONAL OU EQUIVALENTE, ESPES. 50µm.
  - ESPESSURA FINAL: 210µm.
- OBS: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADA DE FÁBRICA, DEVENDO SER EXECUTADA NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS ÀS SOLDAS.
- COBERTURA:
  - TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÚSTICA, TELHA/FORRO, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LR40 ESPESSURA=0,50mm E FACE INFERIOR PLANA ESPESSURA CHAPA 0,43mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESSURA DE 30mm, PINTURA DE FÁBRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.

## ESPECIFICAÇÕES PARA SOLDA E TOLERÂNCIAS

MAIOR ESPESSURA DAS PEÇAS EM CONTATO - mm	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (mm)
ATE 6	3
ACIMA DE 6 ATE 13	5

DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (DM) AISC - 1.17.5

OBS.: SOLDAR EM TODO PERÍMETRO DE CONTATO.

### TABELA DE MATERIAIS

ESTRUT	POS	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QUANT	COMPRIMENTO		PESO	
					UNIT (mm)	TOTAL (m)	UNIT (Kg/m)	TOTAL (Kg)
SUPORTE TERÇA BEIRAL	1	TubRet	60x100x3,0	10	593	5,93	7,30	43,29
	2	BarChata	3/8"x2"	10	1803	18,03	3,80	68,51
	3	BarChata	3/8"x4"	10	200	2,00	7,60	15,20
	Chumbad	Químico	12mm	30				
	Chumbad	Químico	8mm	10				
PESO TOTAL SUPORTES PARA TERÇAS								127,00
TERÇAS	4	Uenr	200x75x25x4,75	8	23735	189,88	13,50	2563,38
	5	Uenr	200x75x25x4,75	2	3180	6,36	13,50	85,86
	6	Uenr	200x75x25x4,75	2	23045	46,09	13,50	622,22
	7	Uenr	200x75x25x4,75	2	26085	52,17	13,50	704,30
	A	BarChata	3/8"x4"	44	200	8,80	7,60	66,88
	Chumbad	Químico	12mm	88				
PESO TOTAL TERÇAS								4.042,63
PESO TOTAL (Kg)								4.169,63

Nº	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			

## REVISÃO

**GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
 SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU  
 CONSORCIO CONTROL TEC | SETEC  
 GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR

## REFORMA E AMPLIAÇÃO DA EEEFM CÂNDIDO PORTINARI

ENDEREÇO: RUA PRINCIPAL, S/N, JUNCADO - SOROTAMA/ES

PRORAMA: **ESTRUTURA METÁLICA - AMPLIAÇÃO**

PROJETO: **ESTRUTURAL**

SUBSECRETÁRIO ESTADUAL: ALEXANDRE AQUINO DE FREITAS OLIVEIRA

GERENTE DA GEREL: MARCELO AMORIM DONOZEVES

COORDENADOR DE PROJETOS: GUSTAVO ALMEIDA DE OLIVEIRA CHAVES

AUTOR PROJETO: MOISÉS BRITO SOBRINHO

CO-AUTOR PROJETO: RESPONSÁVEL TÉCNICO

RESPONSÁVEL TÉCNICO: RESPONSÁVEL TÉCNICO

ARQUIVO: S0009-D01-EM-R00-02.dwg

REVISÃO: **ESTRUTURA PARA COBERTURA PÓRTICOS PROJEÇÃO DA COBERTURA**

FOUR: **02**

DATA	REVISÃO	REVISOR
01	01	NOVEMBRO/2022

## ASSINATURAS (4)

Documento original assinado eletronicamente, conforme MP 2200-2/2001, art. 10, § 2º, por:

**WILSON RODRIGUES GONÇALVES**  
COORDENADOR DE PROJETOS - CONTROLTEC  
GERFE - SEDU - GOVES  
assinado em 25/01/2023 15:52:54 -03:00

**MOISÉS BRITO SOBRINHO**  
ENGENHEIRO CIVIL/CONTROLTEC  
GERFE - SEDU - GOVES  
assinado em 25/01/2023 15:22:14 -03:00

**ALEXANDRE AQUINO DE FREITAS CUNHA**  
SUBSECRETARIO ESTADO QCE-01  
SESE - SEDU - GOVES  
assinado em 25/01/2023 14:40:31 -03:00

**GUSTAVO ALMEIDA DE OLIVEIRA CHAVES**  
ENGENHEIRO COORDENADOR GERAL/CONTROLTEC  
GERFE - SEDU - GOVES  
assinado em 25/01/2023 12:58:46 -03:00



### INFORMAÇÕES DO DOCUMENTO

Documento capturado em 25/01/2023 15:52:55 (HORÁRIO DE BRASÍLIA - UTC-3)  
por CRISTIANE SILVA MONTEIRO (ENGENHEIRO CIVIL - CONTROLTEC - GERFE - SEDU - GOVES)  
Valor Legal: ORIGINAL | Natureza: DOCUMENTO NATO-DIGITAL

A disponibilidade do documento pode ser conferida pelo link: <https://e-docs.es.gov.br/d/2023-P2VF6H>