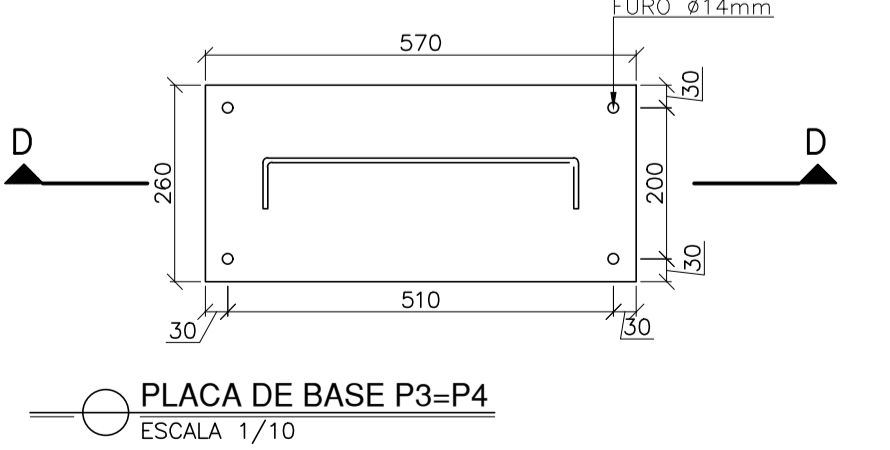
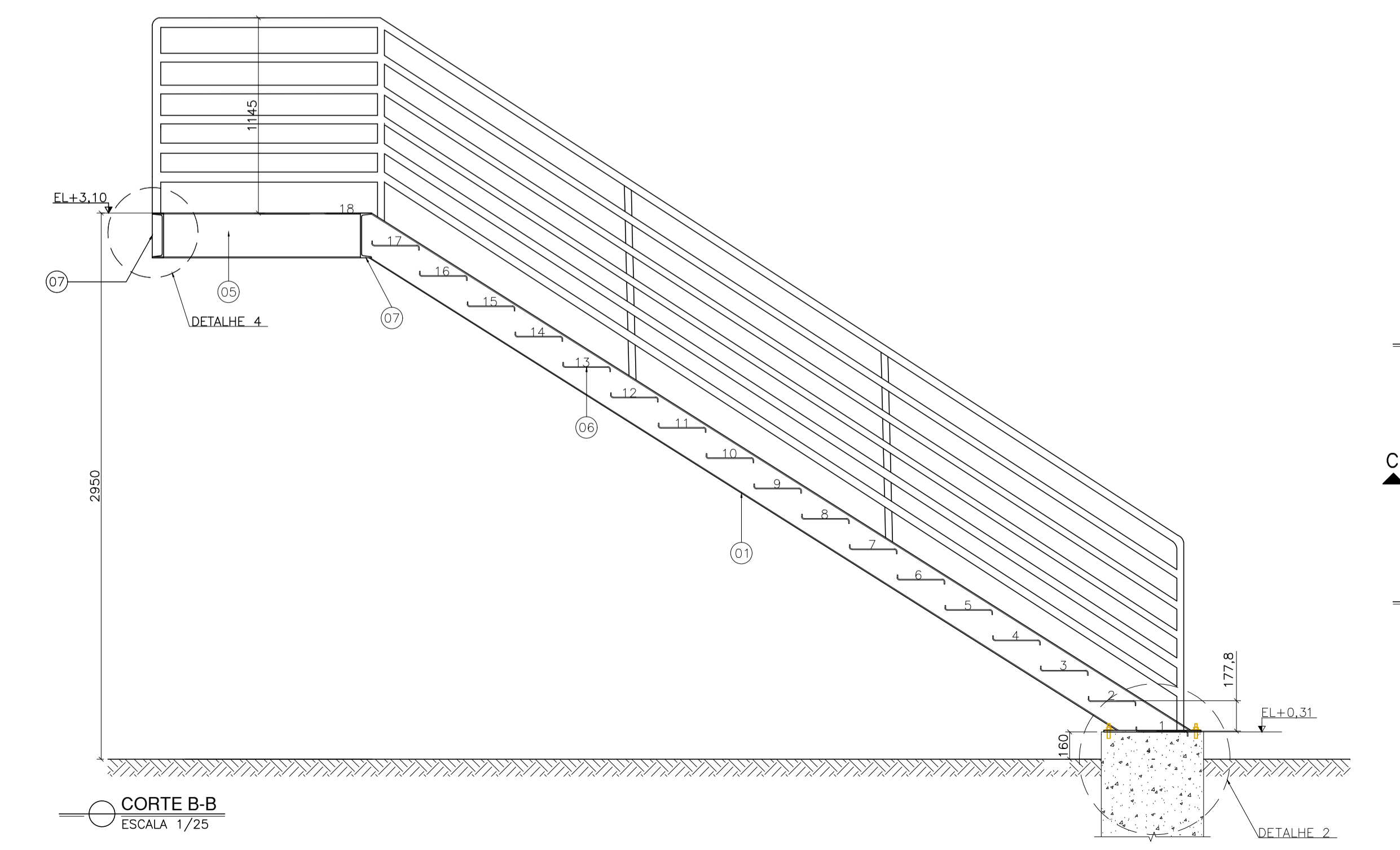
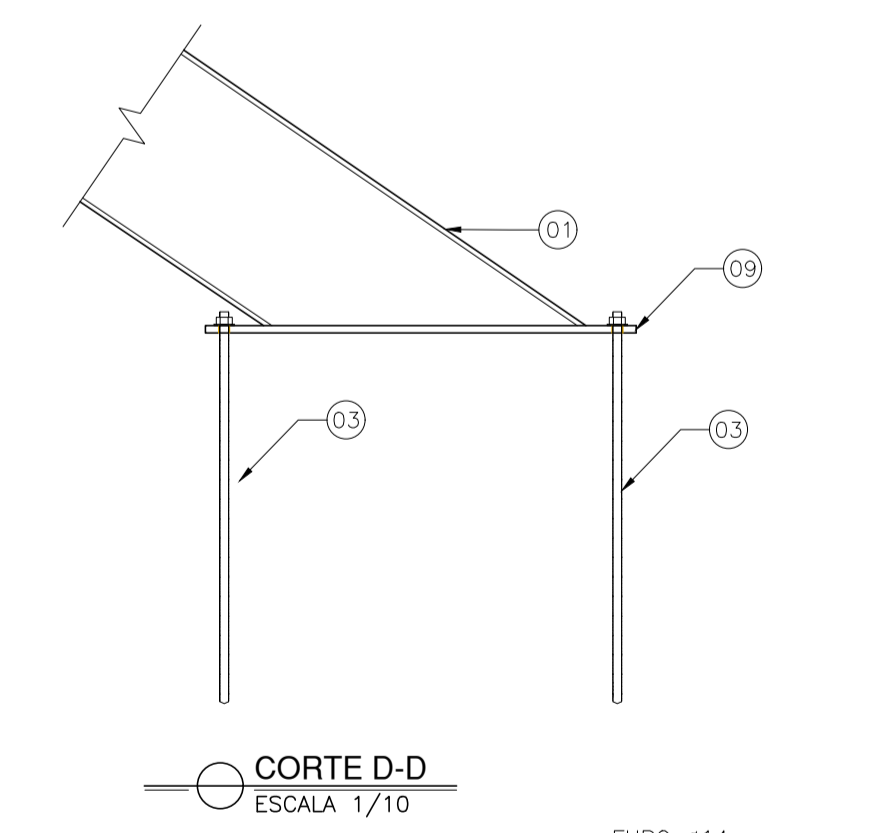
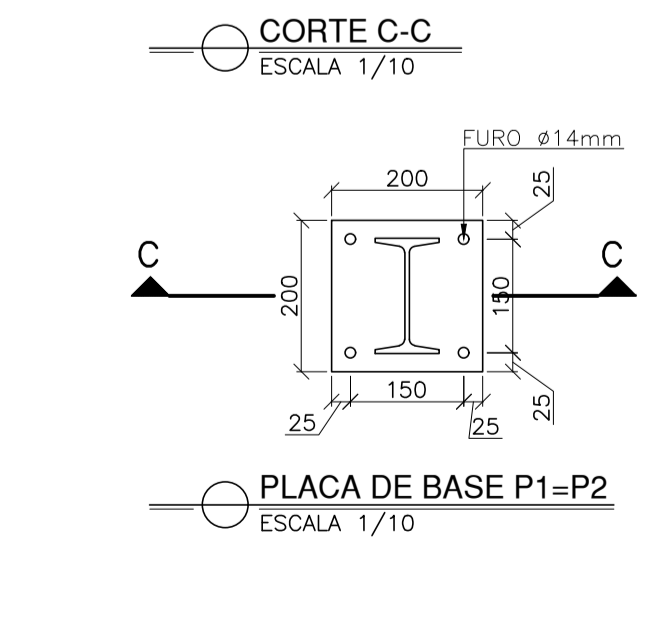
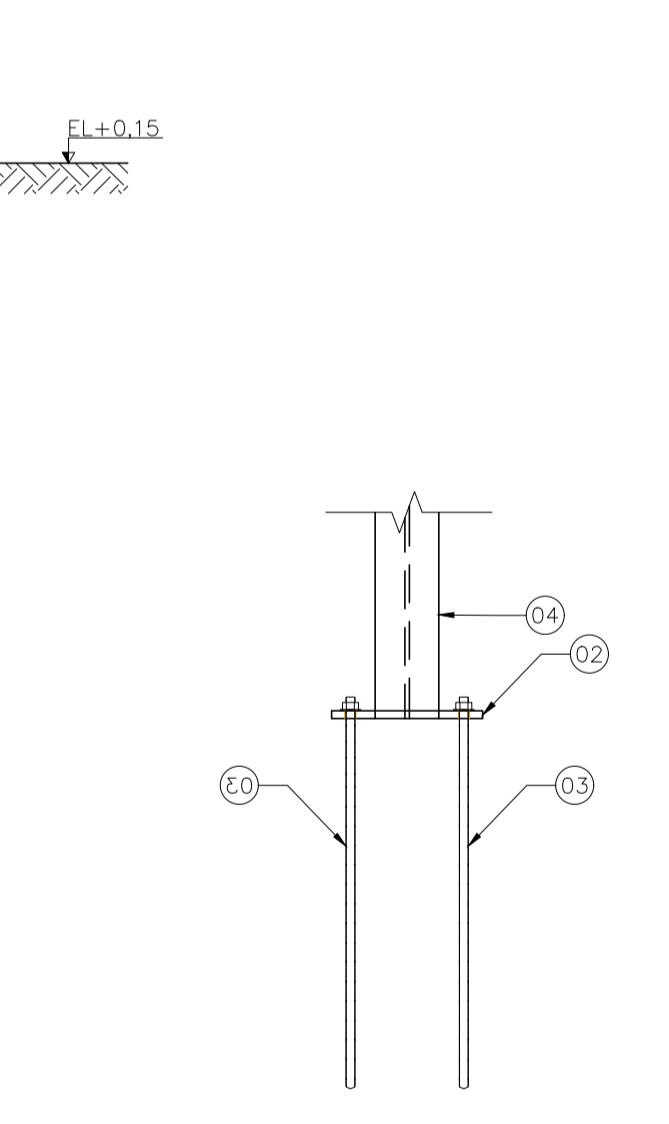
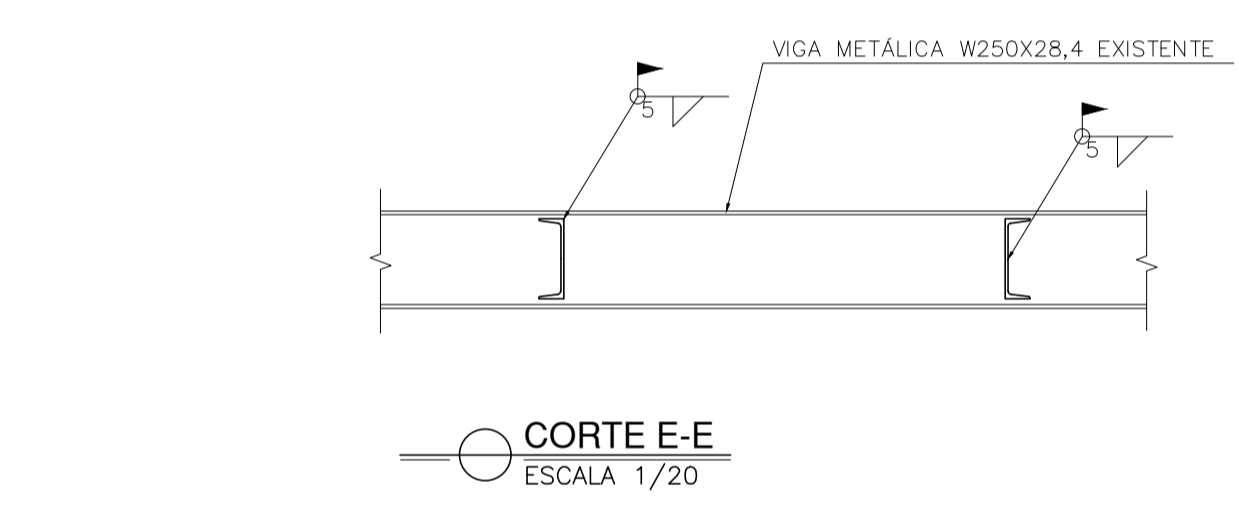
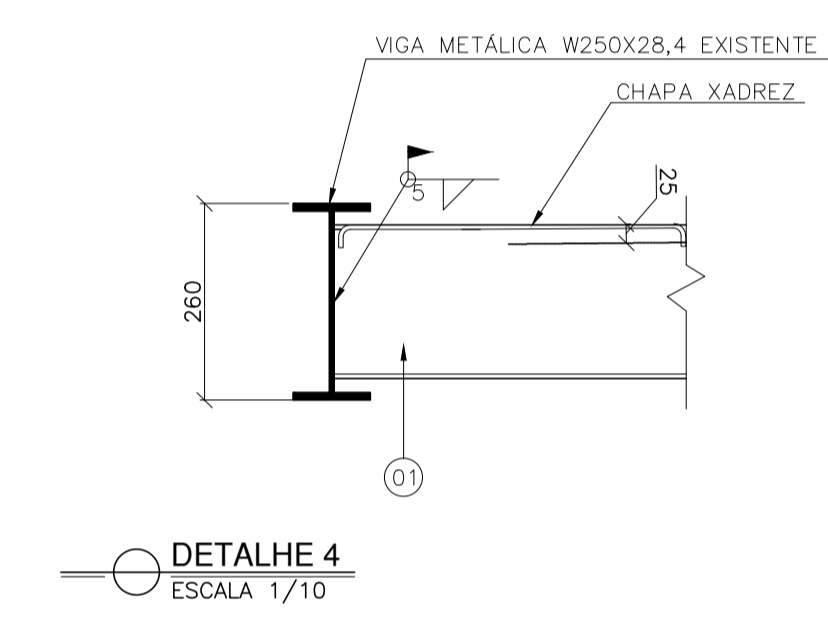
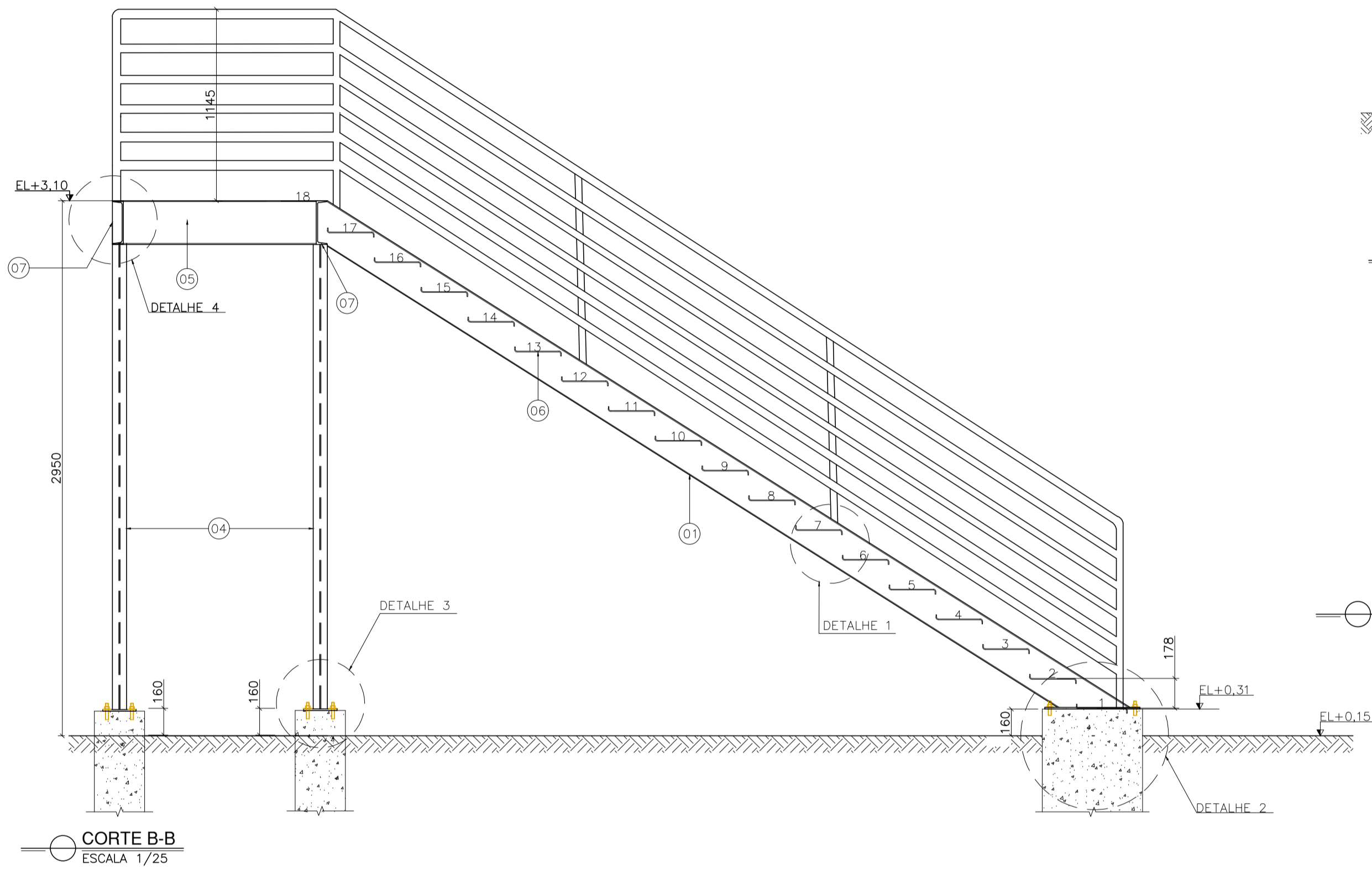


LISTA DE MATERIAL				
ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	MATERIAL	PESO (kg/m - kg/m ²) UNIT. TOTAL
01	2	VIGA "U" 254mm x 66,68mm x 4761mm	ASTM-A36	22,77 216,82
02	2	CHAPA GROSSA 200x200x9,35mm x 74,70kg/m ²	ASTM-A36	2,99 5,98
03	16	CHUMBADOR EM BARRA ROSCADA Ø1/2"x500mm	SAE-1020	0,48 7,68
04	2	PERFIL W150x13 - 2791mm	ASTM-A36	13,00 72,57
05	1	VIGA "U" 254mm x 66,68mm x 1300mm	ASTM-A36	22,77 29,61
06	18	DEGRAUS EM CHAPA XADREZ 280mm x 1200mm	ASTM-A36	17,57 316,31
07	2	VIGA "U" 203,20mm x 57,15mm x 1831mm	ASTM-A36	17,11 62,66
08	1	CHAPA XADREZ 1773mm x 1200mm	ASTM-A36	111,27 270,38
09	2	CHAPA GROSSA 570x260x9,35mm x 74,70kg/m ²	ASTM-A36	11,07 22,14



NOTAS GERAIS

- 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETRO.
- 2 - SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS. ELETRODO E7018.
- 3 - AÇO ESTRUTURAL: CHAPAS E PERFIS LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 E/OU A588 GrK E/OU SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261 FORMADO CONFORME NBR 8261 PERIFIS UDC (DOBRADO DE CHAPA) EM AÇO ASTM A36 TIRANTES BARRA CIRCULAR: ASTM A36 E/OU SAE 1020.
- 4 - CHUMBADORES: AÇO ASTM A36 e ou SAE 1020.
- 5 - PINTURA: PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Sa 2 1/2-METAL QUASE BRANCO. PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESSES. P/ DEMÃO 80µm. PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESSES. P/ DEMÃO 40µm + UMA DEMÃO DE VERNIZ POLIURETANO REF. INTERTHANE-990, MARCA INTERNATIONAL OU EQUIVALENTE, ESSES. 50µm. ESPESURA FINAL: 210µm. OBS: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADO DE FABRICA, DEVENDO SER EXECUTADO NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS AS SOLDAS.
- 6 - COBERTURA: TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÓSTICA, TELHA/FORRO, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LR40 ESPESURA=0,50mm E FACE INFERIOR PLANA ESPESURA 0,50mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESURA DE 30mm, PINTURA DE FÁBRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.
- 7- OLHAR PROJETO DO PRÉDIO VAL01-1-ECM01-AC2010.dwg PARA ESCLARECIMENTO DE DEMAIS DÓVIDAS.

N.º	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			

REVISÃO

 <p>GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU SEDU</p>	<p>CONSORCIO CONTROL TEC SETEC</p> <p>GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR</p>		
		<p>EEEFM AGOSTINHO AGRIZZI REFORMA E AMPLIAÇÃO</p>	
		<p>ENDEREÇO: PRAÇA PADRE OLÍVIO - CENTRO, VARGEM ALTA, ES</p>	
<p>PRONOME: ESCADA METÁLICA</p>	<p>PROJETO: ESTRUTURAL</p>		
<p>SUBSECRETÁRIO ESTADUAL: AURÉLIO MENEGUELLI RIBEIRO</p>	<p>ESCALA: INDICADA</p>	<p>UNIDADE: MILÍMETRO</p>	
<p>GERENTE DA GERFE: MARCELO AMORIM GONÇALVES</p>	<p>CREA-BR: 0600542770</p>	<p>VISTO:</p>	
<p>COORDENADOR GERAL: ERICO DA SILVA GUERRA</p>	<p>CREA-ES: 18411/D</p>	<p>VISTO:</p>	
<p>AUTOR PROJETO: HARLLEY D. GOMES</p>	<p>CAU-ES:</p>	<p>VISTO:</p>	
<p>CO-AUTOR PROJETO:</p>	<p>CREA:</p>	<p>VISTO:</p>	
<p>RESPONSÁVEL TÉCNICO:</p>	<p>DESENHO:</p>	<p>VISTO:</p>	
<p>ARQUIVO: VAL01-P01-EM-E-R0-02.dwg</p>	<p>DESENHO:</p>	<p>VISTO:</p>	
<p>REFERÊNCIA:</p>	<p>PLANTA BAIXA, PLANO DAS BASES, CORTES, DETALHES E LISTA DE MATERIAL</p>	<p>FOLHA: 01</p>	<p>01</p>
<p>FORMATO: A1</p>	<p>OBSERVAÇÕES:</p>	<p>DATA: DEZEMBRO/2021</p>	<p>VISTO: REVISÃO:</p>

ASSINATURAS (4)

Documento original assinado eletronicamente, conforme MP 2200-2/2001, art. 10, § 2º, por:

HARLEY DAVIDSON GOMES
ENGENHEIRO CIVIL
GERFE - SEDU - GOVES
assinado em 11/02/2022 08:56:46 -03:00

WILSON RODRIGUES GONÇALVES
COORDENADOR DE PROJÉTOS
GERFE - SEDU - GOVES
assinado em 11/02/2022 11:45:50 -03:00

GUSTAVO ALMEIDA DE OLIVEIRA CHAVES
COORDENADOR DO CONSÓRCIO
GERFE - SEDU - GOVES
assinado em 10/02/2022 17:23:39 -03:00

ERICO DA SILVA GUERRA
ENG. COORDENADOR GERAL MASTER
GERFE - SEDU - GOVES
assinado em 10/02/2022 17:37:51 -03:00



INFORMAÇÕES DO DOCUMENTO

Documento capturado em 14/02/2022 14:44:16 (HORÁRIO DE BRASÍLIA - UTC-3)
por ANDRÉIA SEGLIA (TÉCNICA EDIFICAÇÕES - GERFE - SEDU - GOVES)
Valor Legal: ORIGINAL | Natureza: DOCUMENTO NATO-DIGITAL

A disponibilidade do documento pode ser conferida pelo link: <https://e-docs.es.gov.br/d/2022-9K6ZGC>