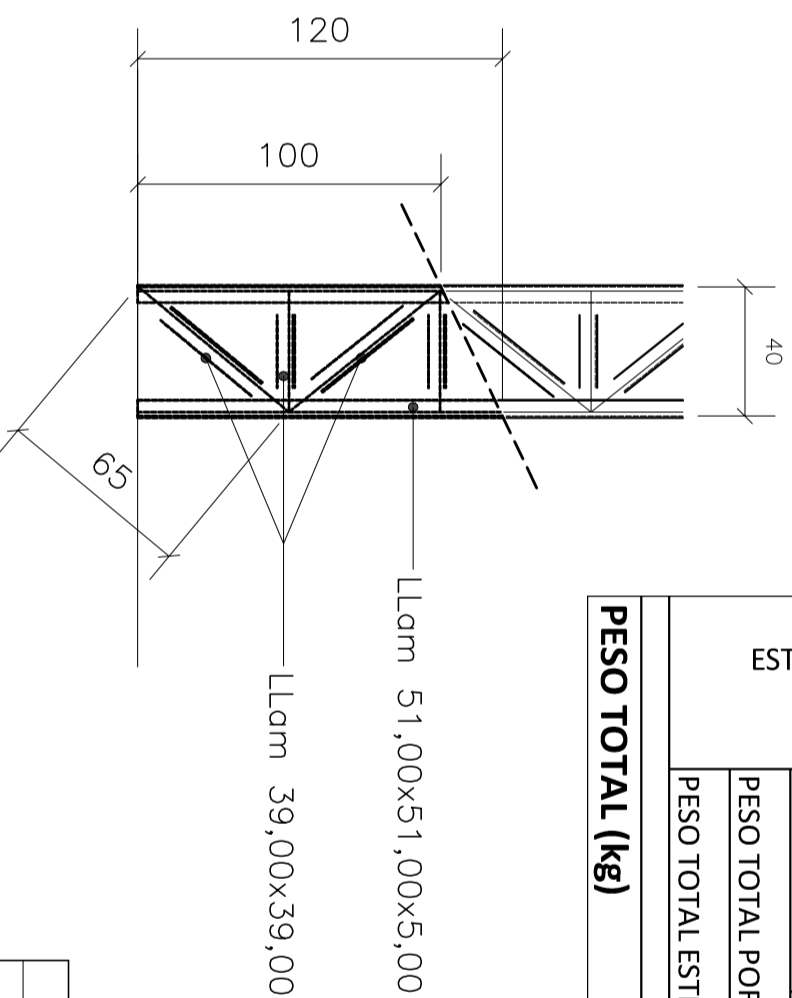


LOCAÇÃO DE PILARES

ESC 1/200



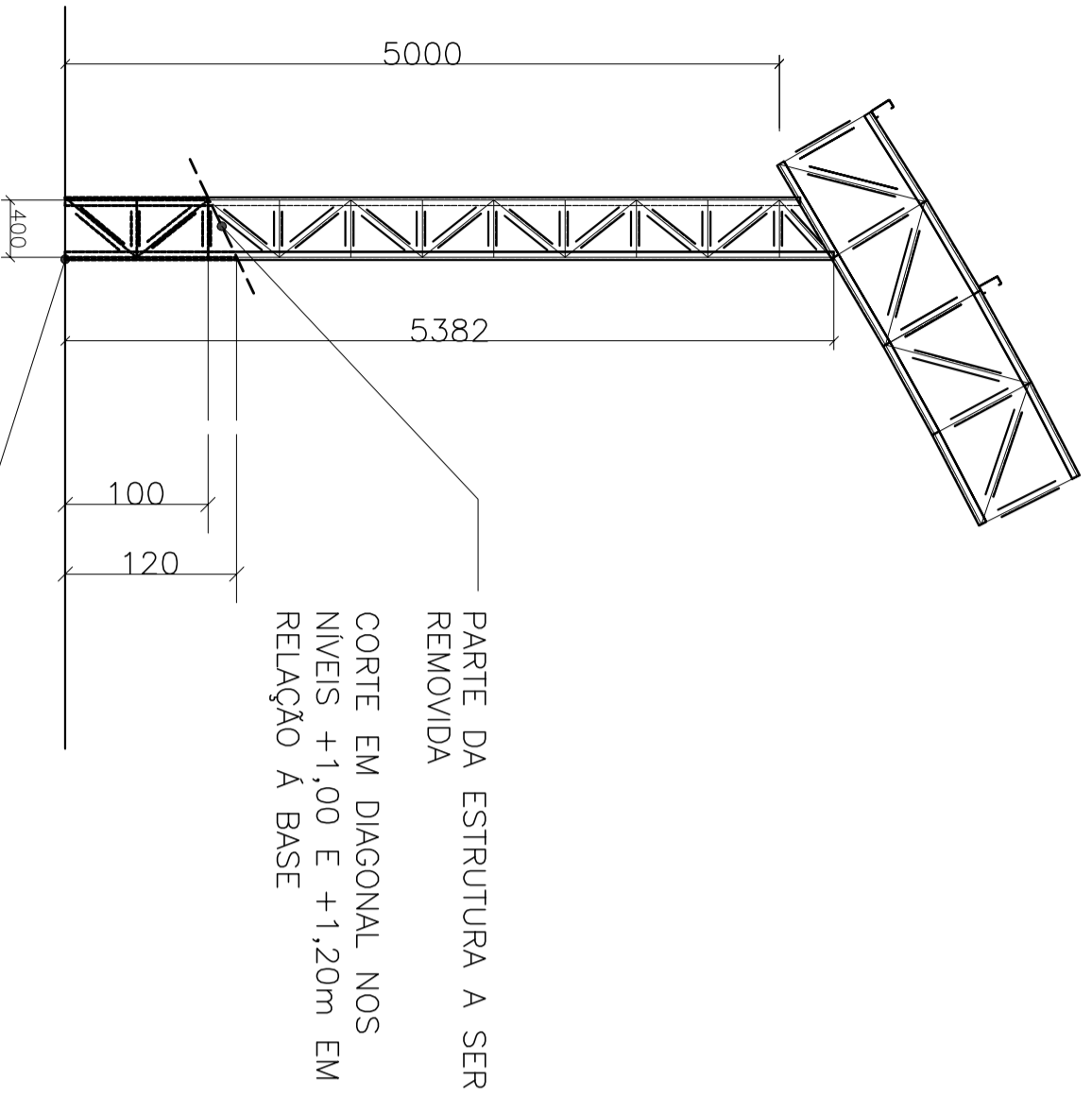
PILARES (P01 E P05) – PERFIS

ESC 1/25

TABELA DE MATERIAIS - DEMOLIR / CONSTRUIR									
ESTRUT	POS	PERFIL	SEÇÃO (mm)	COMPRIMENTO		PESO			
				UNIT (mm)	TOTAL (m)	UNIT (kg/m)	TOTAL (kg)		
ESTRUTURA PILARES (P01 E P05)	EXTERNO MAIOR	Llam	50,8x50,8x4,76	2	1000	2,000	3,63	7,26	
	EXTERNO MENOR	Llam	50,8x50,8x4,77	2	1200	2,400	4,63	11,11	
	RETO MAIOR	Llam	38,1x38,1x3,18	4	400	1,600	1,83	2,93	
	RETO MENOR	Llam	38,1x38,1x3,18	4	200	0,800	1,83	1,46	
	INCLINADO	Llam	38,1x38,1x3,18	4	650	2,600	1,83	4,76	
PESO TOTAL POR ESTRUTURA PILAR A DEMOLIR								27,52	
PESO TOTAL ESTRUTURA PILARES (x2)								55,04	
PESO TOTAL (kg)								55,04	

ESPECIFICAÇÕES:

1. ESTRUTURA METÁLICA CONSTITUÍDA POR PERFIS FORMADOS A FRIO, AÇO ESTRUTURAL ASTM A-36.
2. AS SOLDAS DEVERÃO OBEDECER AS NORMAS AWS D1.1. OS ELETRODOS DEVERÃO TER ESPECIFICAÇÕES E7018. AS PEÇAS DEVERÃO SER SOLDADAS EM TODA A EXTENSÃO DE CONTATO, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO. AS SOLDAS DE TOPO DEVERÃO TER PENETRAÇÃO TOTAL. DEVERÃO SER REMOVIDAS TODAS AS CASCAS GERADAS NO PROCESSO DE SOLDAGEM. NÃO DEVERÃO DEIXAR TÉRMINO DE CORDÕES DE SOLDA, RESTOS OU PONTAS AGUDAS DE SOLDA (RESPINGOS E RESTOS DE ARAME DE SOLDA).
3. PREPARO DE SUPERFÍCIE DA ESTRUTURA METÁLICA PARA PINTURA COM REMOÇÃO DE CAREPAS, ÓXIDOS, FERRUGEM E TINTA ANTIGA/SOLTA COM EMPREGO DE FERRAMENTAS MANUAIS TIPO ESCOVAS, ESPÁTULAS, LIXAS, MARTELOS, RASPADORES, PICADORES E OUTRAS FERRAMENTAS MANUAIS DE IMPACTO PARA TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DE AÇO.
4. PINTURA DE SUPERFÍCIE DA ESTRUTURA METÁLICA COM TINTA ESMALTE SINTÉTICA, A DUAS DEMÃOS, INCLUSIVE FUNDO COM SUPERGALVIT A UMA DEMÃO.
5. PESO TOTAL APROXIMADO PARA REMOÇÃO DAS ESTRUTURAS POR PILAR = 27.52kg.
6. PARA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS A CONTRATADA DEVERÁ APRESENTAR A FISCALIZAÇÃO O DIAGRAMA DE MONTAGEM, DETALHAMENTOS PARA FABRICAÇÃO, NOTAS FISCAIS E CERTIFICADOS VINCULADOS DAS ESTRUTURAS METÁLICAS. TAMBÉM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR ART DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM DO RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA EXECUÇÃO DESTES SERVIÇOS.
7. TODAS AS ESTRUTURAS METÁLICAS DEVERÃO SER FABRICADAS E MONTADAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS DA ABNT VIGENTES, EM ESPECIAL COM A NBR 8800 (REVISÃO VIGENTE).



PARTE DA ESTRUTURA A SER REMOVIDA
CORTE EM DIAGONAL NOS NÍVEIS +1,00 E +1,20m EM RELAÇÃO A BASE

PRESEVAR PLACA DE BASE E CHUMBADORES EXISTENTES

PILARES (P01 E P05) – EXISTENTE

ESC 1/50

05					
04					
03					
02					
01					
N.º		DESCRIÇÃO	RESP.	DATA	
R E V I S Ã O					
TÍTULO: EEM PROFESSOR RENATO JOSE DA COSTA PACHECO ESTRUTURAL					
ENDEREÇO: AVENIDA CHARLES BITRAN, 251. JARDIM CAMBURI – VITÓRIA. 29.092-270					
PRANCHAS:	ESTRUTURAL – METÁLICA	PROJETO:	ESTRUTURAL		
SUBSECRETÁRIO DE SUPORTE À EDUCAÇÃO:	AURÉLIO MENEQUELLI RIBEIRO	ESCALA:	INDICADA		
GERENTE DA GERRE:	MARCELO AMORIM GONÇALVES	CRECA:	64.866/D-MG		
COORDENADOR GERAL:	EDSON DE OLIVEIRA PIRES	CRECA:	ES:034523/D		
AUTOR PROJETO:	_____	CAU-ES:	_____		
CO-AUTOR PROJETO:	_____	CRECA:	_____		
RESPONSÁVEL TÉCNICO:	_____	DESENHO:	FORTUNATO REBLIN ULIANA		
ARQUIVO:	L2VX18-01-EM-R00-01.dwg	DESIGNO:	FOURLE		
REFERÊNCIA:		REVISÃO:	01		
ESTRUTURA DE PILARES			01		
DETALHES			01		
FORMATO:	A2	DATA:	JULHO/2019		
OBSERVAÇÕES:		REVISÃO:			