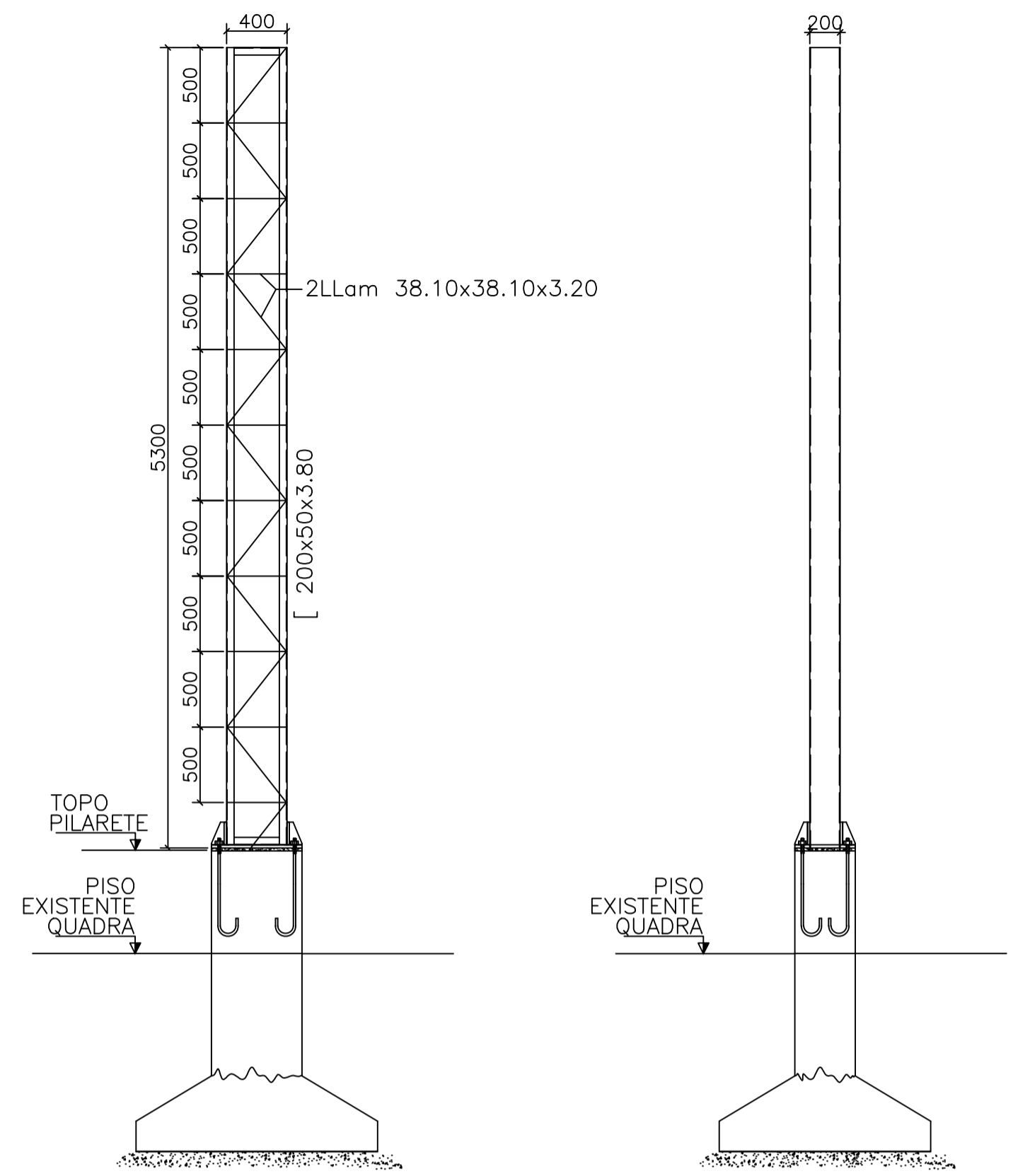
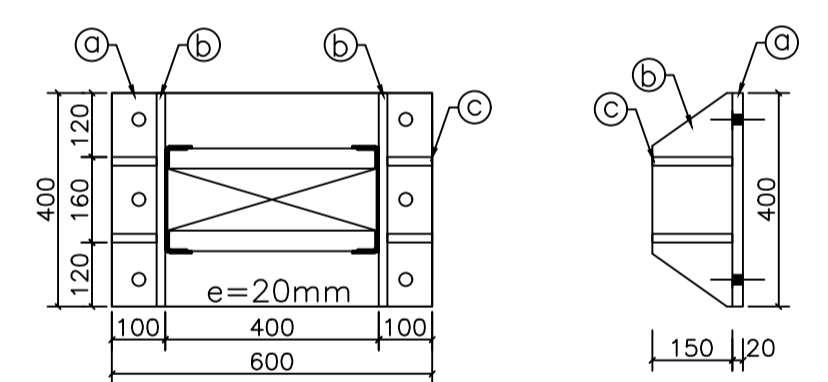


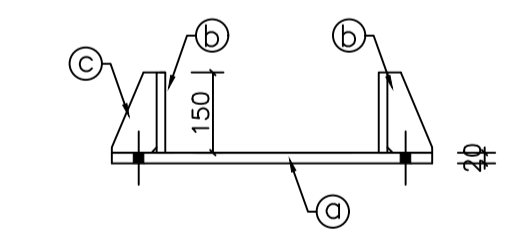
PILARES (P01 A P12) – EXISTENTE  
ESC 1/50



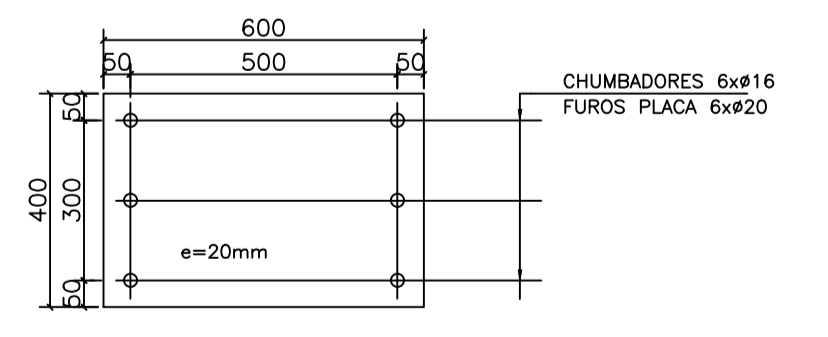
PILARES (P01 A P12) – RECUPERADOS  
ESC 1/50



CHAPA "B" – 16mm



CHAPA "A" – 20mm



CHAPA "C" – 16mm

BASE PILAR (x12)  
ESC 1/20

TABELA DE MATERIAIS - DEMOLIR								
ESTRUT	POS	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QTDE	COMPRIMENTO		PESO	
					UNIT (m)	TOTAL (m)	UNIT (kg/m)	TOTAL (kg)
ESTRUTURA PILARES (P01 A P12)	-	U	200x50x3,80	2	700	1,4	8,47	11,86
	-	Llam	38,1x38,1x3,18	2	889,6	1,7792	1,83	3,26
	-	Llam	38,1x38,1x3,18	2	400	0,8	1,83	1,46
	-	CH	3/4"x300	1	600	0,18	149,39	26,89
	-	CH	3/8"x150	2	600	0,18	74,695	13,45
	-	CH	3/8"x150	4	44	0,0264	74,695	1,97
PESO TOTAL ESTRUTURA PILAR								58,89
PESO TOTAL ESTRUTURA PILARES (x12)								706,68

TABELA DE MATERIAIS - RECUPERAR								
ESTRUT	POS	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QTDE	COMPRIMENTO		PESO	
					UNIT (m)	TOTAL (m)	UNIT (kg/m)	TOTAL (kg)
ESTRUTURA PILARES (P02 A P05)	-	U	200x50x3,80	2	300	0,6	8,47	5,08
	-	Llam	38,1x38,1x3,18	2	381,5	0,763	1,83	1,40
	-	Llam	38,1x38,1x3,18	2	400	0,8	1,83	1,46
PESO TOTAL ESTRUTURA PILAR								7,94
PESO TOTAL ESTRUTURA PILARES (x4)								31,77

TABELA DE MATERIAIS - CONSTRUIR								
ESTRUT	POS	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QTDE	COMPRIMENTO		PESO	
					UNIT (m)	TOTAL (m²)	UNIT (kg/m²)	TOTAL (kg)
ESTRUTURA BASE PILARES (P01 A P12)	a	CH	3/4"x400	1	600	0,24	149,39	35,85
	b	CH	5/8"x150	2	VAR	0,0922	124,492	11,48
	c	CH	5/8"x150	4	VAR	0,0336	124,492	4,18
PESO TOTAL ESTRUTURA PILAR								51,51
PESO TOTAL ESTRUTURA PILARES (x12)								618,18

PESO TOTAL (kg) 618,18

ESPECIFICAÇÕES:

- ESTRUTURA METÁLICA CONSTITUÍDA POR PERFIS FORMADOS A FRIO, AÇO ESTRUTURAL ASTM A-570 G33 E ASTM A-36.
- AS SOLDAS DEVERÃO OBEDECER ÀS NORMAS AWS. OS ELETRODOS DEVERÃO TER ESPECIFICAÇÕES E70XX. OS CORDÕES DE SOLDA DEVERÃO TER ESPESURA MÍNIMA OU MAIOR À ESPESURA DA CHAPA DE MENOR ESPESURA A SER SOLDADA NA CONEXÃO, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO. AS PEÇAS DEVERÃO SER SOLDADAS EM TODA A EXTENSÃO DE CONTATO, DSALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO. AS SOLDAS DE TOPO DEVERÃO TER PENETRAÇÃO TOTAL. DEVERÃO SER REMOVIDAS TODAS AS CASCAS GERADAS NO PROCESSO DE SOLDAGEM. NÃO DEVERÃO DEIXAR TÉRMINO DE CORDÕES DE SOLDA, RESTOS OU PONTAS AGUDAS DE SOLDA (RESPINGOS E RESTOS DE ARAME DE SOLDA).
- PREPARO DE SUPERFÍCIE DA ESTRUTURA METÁLICA PARA PINTURA COM REMOÇÃO DE CAREPAS, ÓXIDOS, FERRUGEM E TINTA ANTIGA/SOLTA COM EMPREGO DE FERRAMENTAS MANUAIS TIPO ESCOVAS, ESPÁTULAS, LIXAS, MARTELOS, RASPADORES, PICADORES E OUTRAS FERRAMENTAS MANUAIS DE IMPACTO PARA TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DE AÇO.
- PINTURA DE SUPERFÍCIE DA ESTRUTURA METÁLICA COM TINTA ESMALTE SINTÉTICA, A DUAS DEMÃOS, INCLUSIVE FUNDO COM ZARCÃO A UMA DEMÃO.
- A RECOMPOSIÇÃO DA FUNDAÇÃO DEVERÁ SER REALIZADA DE FORMA INTERCALADA ENTRE OS PILARES, DEVENDO TODOS OS PILARES ESTAREM DEVIDAMENTE ESCORADOS, COM ESCORAMENTO METÁLICO, DURANTE TODA A MANUTENÇÃO DA ESTRUTURA DA QUADRA.

05			
04			
03			
02			
01			
N°.	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA

**REVISÃO**



**GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU  
GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR



**EEEFM EWERTON MONTENEGRO GUIMARÃES ESTRUTURAL**

ENDEREÇO: RUA NOVE, SN, ARLINDO VILLASCHI, VIANA - CEP:29130010

PRANCHA: ESTRUTURAL – METÁLICA	PROJETO: ESTRUTURAL
SUBSECRETÁRIO DE SUPORTE À EDUCAÇÃO: AURÉLIO MENEGUELLI RIBEIRO	
GERENTE DA GERFE: MARCELO AMORIM GONÇALVES	ESCALA: INDICADA
COORDENADOR GERAL EPC: EDSON DE OLIVEIRA PIRES	UNIDADE: METRO
AUTOR PROJETO: RAFAEL TAMANINI MACHADO	CREA: MG-64866/D
CO-AUTOR PROJETO: CO-AUTOR DO PROJETO	CREA: MG-154059/D
RESPONSÁVEL TÉCNICO: RESPONSÁVEL TÉCNICO	CREA: VISTO:
ARQUIVO: L5VIA05-03-EM-R00-02.dwg	DESENHO: IGOR DALTIO

REFERÊNCIA: COBERTURA DETALHES

**01**  
**01**

FORMATO: A2	OBSERVAÇÕES:	DATA: JANEIRO/2019	VISTO:	REVISÃO:
-------------	--------------	--------------------	--------	----------